

# 全自动五线单头打端沾锡机 沾锡机 鑫汇达电子设备

产品名称	全自动五线单头打端沾锡机 沾锡机 鑫汇达电子设备
公司名称	苏州鑫汇达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

## 产品详情

正确的操作全自动端子机步骤：

- 1、翻开端子机电源开关，电源指示灯亮的时候才开端运用。
- 2、留意机器内外部有无显着异响，若有暂停作业千万要停机，请机修人员断定是否需求修理。
- 3、认真选刀装刀：由指定人员操作，装刀之前必须进行手工比对所选刀片是否配套，对比无误后方可装刀，全自动双头沾锡机，装刀完成后，必须运用手摇测验，首要关闭端子机电源，全自动五线单头打端沾锡机，按下调摸钮，运用专用扳手摇摆主从动轮，使端子机冲压行程至大，自动沾锡机，如手摇不动，沾锡机，则考虑是否压力过大或其他问题，查看调试至OK。  
作业前需对各锁紧螺丝做相应查看并承认无松动。

端子机的专业检验方式有哪些？

- 1、全自动端子机无法启动运转或运转中停止：无法启动或者运转中停止，首先要检查是否有无电流输入及6KG气压以及有无线材或某运转部位卡住;还有检查端子机有无信号连接或电源连接而致端子机器不压着。
- 2、自动端子机的电子线切断长度不一致：可能是切线刀口磨损或刀口刃;碰到这样的问题很简单就是更换新切刀。也可能的原因是因为送线轮压得过紧或过松;这时候我们可以用滚线轮微调件调整两轮之间空隙以至线材不压扁和太松打滑。

日常保养

端子机冲压导向轨必须1小时加一次机油润滑加油孔在端子机顶部，每次加油以2-3滴为宜不要过多。

作业人员每天必须清洁机器，除去机器表面的灰尘和杂物以及多余的油污

端子机主速轴承必须每周加黄油，具体操作方法如下：打开端子机后盖 拆掉从动皮带轮卡簧 拆掉皮带轮 打黄油（均匀涂于高速轴承表面） 复原（注：拆卸皮带轮过程中，超静音端子机，应注意轴承滚珠遗失）

## 二级保养

端子机使用3-6个月后，需检查各部件（耗损件）是否需要更换如皮带，各部件弹簧是否弹性减弱需要更换。机器各锁螺丝是否松动，检查卡簧是否变形等。

全自动五线单头打端沾锡机-沾锡机-鑫汇达电子设备由苏州鑫汇达电子有限公司提供。苏州鑫汇达电子有限公司是从事“从事线束加工设备以及非标自动化设备研发,生产,销售,维修等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：梁先生

。