

全自动双头端子压著机 苏州鑫汇达电子设备

产品名称	全自动双头端子压著机 苏州鑫汇达电子设备
公司名称	苏州鑫汇达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

在切削进程中，刀具的振动首要是显示在长度、尺寸等较长，工件较细的状况下发生振动景象。在高速切削的进程中会发生很大的噪

音，这还也会对人身体发生风险，准确合理运用这种全自动端子机设备可以大大的降低噪声并削减的振动。

究竟怎样做才干真的削减噪音呢？

先来看看全自动端子机运用进程中的振动，它可以分为高频振动、中频振动、低频振动三种方法，要想减小振动办法有良多种，比方

运用尖利的刀具，全自动双头端子压著机，关于颇长的工件采用90度的刀具角度来切削，调整切削的详细参数，合理的布置走刀的工艺途径等。

只要穿好线材，架上端子模具，在画面中各参数设定之后，就可以生产。端子机可以分为气动端子机，端子机全自动端子机，超静音

端子机万能端子机，连续端子切PIN机，连剥带打端子机，半自动超静音端子机，裁线剥皮打端机接线端子机，剥皮机小金刚端子机，串激电机定子打端子机，电脑线自动剥皮打端机插针机端子机，金线端子机等。

全自动端子机发热的原因有哪些？如何缓解？

全自动端子机是线束处理设备，线束加工设备，在很多行业都有应用到。有不少用户反映在使用过程中会出现发热的情况。端子机发热的风险是比较大的，全自动端子机，这不但会影响工作效率，而且还会导致出现故障，或者完全损毁，所以遇到发热的情况一定要及时想方法去解决。

如果全自动端子机已经出现严重发热的情况，那么大家就不要继续使用了，一定要及时停机检查，建议找专业的维修人员来检修一下，如果选购的是鑫汇达电子的产品，那么你可以直接找我厂家售后服务。

自动剥线打端子机使用时

1、根据工艺文件要求线缆剥皮长度，芯线剥皮长度，调整好上下(左右)切刀位置，检查压缩空气供气是否正常，并调整缸的气

流量，插上电源，用脚踏开关控制设备开始运行。

2、切数根后，对产品各长度及芯线质量，进行检查，确保符合工艺文件，检查产品合格后，再正常开机连续生产。

打端子机

3、剥线过程中，手不能进入防护罩内部，以防机器伤人。

4、中途停机，请将电源插头拔出，做到人离开，机器停电，以防他人误踩脚踏开关造成夹伤。

5、如需更换剥线刀片，必须先停电停气，方可进行更换。

6、在使用中如发现异常情况应该立即断电，通知专业维修人员进行检修。

7、作业时，操作人员精神集中，严禁干与生产无关的事情。

全自动双头端子压著机-苏州鑫汇达电子设备(图)由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。苏州鑫汇达电子设备有限公司实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。鑫汇达电子带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！