

纸箱彩盒包装 纸箱 华青泡沫包装

产品名称	纸箱彩盒包装 纸箱 华青泡沫包装
公司名称	宣城市宣州区华青泡沫包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	宣城市宣州区陈山路20号
联系电话	18655379946 18655379946

产品详情

纸箱纸质对纸箱抗压的影响

一个纸箱抗不抗压，它的纸质起到一定的作用。首先我们了解下什么叫纸质？

纸质就是：纸面所选用的材料、厚度、新旧、克数等。

A、按照材料来分，常见的三种纸是：牛皮纸、箱板纸、茶板纸。

区别：

颜色：牛皮纸颜色zui自然，箱板纸偏黄，茶板纸偏灰白，且粗糙。

软硬：牛皮纸富含纤维，韧性、硬度、挺度都挺好，箱板纸其实是掺加了旧料的牛皮纸，纤维成分较少，质量一般，茶板纸就是纸箱瓦楞中间那层纸，很软。鉴别硬度zui简单的方法就是用指甲去掐纸面，越容易掐破，纸质越差。

重量：因为用料是否充足的原因，牛皮纸每平方远重于茶板纸，根据对比，一个12号邮政规格的纸箱，牛皮纸大于45克，而茶板纸小于35克。

价格：因为选材和用料方面原因，茶板纸价格zui具优势。

B、按照纸重来分（参考东部城市分法）

K纸，基重200g；

A纸，纸箱彩盒包装，基重160g；

B纸，基重120g；

W纸（白色），基重125g。

纸彩箱彩印贴面出现露楞怎样控制

引起纸彩箱彩印贴面露楞的原因有纸的厚度、纸的丝流方向，粘合剂的固含量、瓦楞峰上的施胶量、贴面后的压力、以及纸板的含水率等。

对露楞问题可通过如下途径加以控制：

1：适当提高彩印面纸的克度，并利用原纸吸水后出现横向伸缩大于纵向伸缩的特性，将彩印面纸的纵向丝流与瓦楞成“+”字型交叉贴合。

2：提高粘合剂的固含量，降低粘合剂中的水份，并调整好贴面机（或者是裱胶机）施胶辊与压力辊的间隙，在保证彩印面纸与瓦楞粘合好的情况下，尽量减少楞峰上的施胶量。

3：贴面后进行干燥处理，将水份控制在 $9 \pm 2\%$ 使彩印面纸的纤维进行收缩，这样也可减轻露楞。

当纸彩箱出现掉色时应从表面现象来看，掉色主要是产品在后加工和搬运装卸过程由于相互磨擦所致，其实此问题还与油墨的调配方法有密切的联系，纸箱的报价，在彩印产品生产过程中，我们时常会发现因墨的粘度过大，引起墨辊发墨不均匀和印刷品被墨粘毛粘坏。为解决此问题往往在墨中加解粘剂，如果对不同特性的油墨统一使用一种解粘剂，纸箱，那么产生掉色的现象就会相当严重，因不同型号的油墨其特性是有区别的，以上海油墨厂的05型和01型树脂墨为例，如在调墨时所用解粘剂不当，就会引起油墨晶化（印在产品上的油墨出现粉状特征）而导致产品严重掉色。05型的亮光快干型树脂油墨就只能加0592型去粘剂，并且加放量要控制在3%以内，而01型树脂油墨则可采用3%的红燥油和6#调墨油来调节它的粘度，一般情况下不要加解粘剂，不然同样会造成彩印产品掉色。

除了墨的调配方面应注意外，包装纸箱，在产品的后加工和搬运装卸过程中也要尽量控制产品与产品，产品与设备、产品与工具之间干磨擦而造成的掉色，因为在油墨未干透的情况下，耐干磨擦性能较差，就是新RMB用粗糙的纸去干擦也掉色。

如果产品出现掉色，进行补救的方法是在印品表面再覆盖一层薄膜或加涂一道亮光浆即可解决掉色问题。

纸箱彩盒包装-纸箱-华青泡沫包装由宣城市宣州区华青泡沫包装厂提供。“泡沫板，鸡蛋托，泡沫消失模”选择宣城市宣州区华青泡沫包装厂，公司位于：宣城市宣州区程山路20号，多年来，华青泡沫包装坚持为客户提供好的服务，联系人：叶经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华青泡沫包装期待成为您的长期合作伙伴！