

PA66瑞士EMS代理商。

产品名称	PA66瑞士EMS代理商。
公司名称	苏州鑫元邦塑化贸易有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞士EMS 型号:GV-5H 产地:瑞士
公司地址	苏州市昆山陆丰东路三号仕泰隆模具城17-5
联系电话	18261691318

产品详情

A66 法国EMS GV-5H

特点PA66塑胶在丙烯酸树脂原材料中有较高的熔点。PA66塑胶在成形后依然具备吸水性，PA66塑胶的黏性较低，PA66塑胶热特性熔点即结晶体融解时的温度，对晶形高分子材料PA66塑胶，表明清楚的熔点，依据选用的测试标准，熔点在259~267 的范畴内起伏。一般选用差热分析法测到的PA66塑料的熔点为264 。假如将容积热膨胀系数表明极大值的温度作为熔点，则涤纶-66的熔点温度范围为246~263 。贴近基础理论融解温度259 。PA66塑胶的注塑加工特点干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麽就没有必需干燥。殊不知，假如存储器皿被开启，那麽提议在85C的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展104C，12小时的真空干燥机。熔融温度：260~290C。对夹层玻璃添加物的商品为275~280C。熔融温度应防止高过300C。模具温度：提议80C。模具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40C的模具温度，则塑料件的晶粒大小将伴随着时间而转变，为了更好地维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展退火解决。工作压力：一般在750~1250bar，在于原材料和设计产品。速率：高速（针对加强型原材料应略低一些）。过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5*t（这儿t为塑料件薄厚）。假如应用热流道系统，进胶口规格应该比应用基本过流道小一些，由于热流道系统可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用潜进式进胶口，进胶口的直径理应是0.75mm。

PA66塑胶运用PA66是PA系列产品中冲击韧性运用较广的种类，因其晶粒大小高，所以刚度、耐温性都较高。PA66塑料原料为透明色或不全透明奶白色结晶体形高聚物，具备延展性。相对密度1.15g/cm³。熔点252 。老化性能-30 。分解反应温度超过350 。持续耐高温80-120 ，均衡吸水性2.5%。能耐酸性、碱、大部分碳酸盐溶液、卤代烷、氮化合物、脂类、大环内酯等浸蚀，但于苯甲酸等极性溶剂。具备优质的耐磨性能、自润湿性，冲击韧性较高。但吸水能力很大，因此规格可靠性较弱PA66是PA系列产品中冲击韧性运用较广的种类，因其晶粒大小高，所以刚度、耐温性都较高。