挖掘机粉碎钳常用的螺栓防松方法

产品名称	挖掘机粉碎钳常用的螺栓防松方法
公司名称	广州市天河区东圃东奕机械配件店
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:东奕 型号:HC200 产地:广东
公司地址	广州市天河区东圃中山大道中1190-07号
联系电话	020-18998369010 18998369010

产品详情

粉碎钳设备是由机械、液压、等装置组成的，所以在日常生产中要注意维护保养，以延长粉碎钳的使用寿命，提高生产率。一般粉碎钳的故障是由多种因素引起的，所以在处理故障时，必须能够了解粉碎钳的性能特点，对粉碎钳中各部件的作用有一个大致的了解。要根据故障现象进行分析判断，逐一分析由多种因素引起的故障原因，才能很好地解决和排除故障。在液压系统中，很难从外部看到工作液在部件和管路中的流动，给分析和诊断带来了很大的困难。要求维修人员具有较强的故障分析判断能力。在机械、液压、电气等诸多复杂关系中找出故障原因及零部件，做到及时、准确排除。因此，要求粉碎钳的操作人员具有简单分析和判断故障的能力。在粉碎钳的生产过程中，结合机械、液压、电气等诸多复杂部件，了解简单的故障原因和部位，便于及时准确排除。

粉碎钳是实现废旧车辆拆解甚至钢结构断裂、废钢处理等工程的有力助手。粉碎钳的设计和创新保证了操作和良好的切削力，性能优于普通液压剪。螺栓是粉碎钳结构件连接的重要紧固件之一。螺栓防松通常能满足自锁条件，拧紧后螺母和螺栓头的支承面与连接件的支承面之间存在摩擦。因此，在静载荷和工作温度变化不大的情况下，可以保证接头自锁而不松脱。但在冲击、振动、变载荷作用下，或在高温、温度变化大的情况下，连接件会松动甚至松动，使机器不能正常工作，甚至造成严重事故。为了减少或避免事故的发生，对粉碎钳进行检查和加强维护是非常必要的。常用的螺栓防松方法有摩擦防松、机械防松和长期防松。防摩擦是使用垫片、自锁螺母和双螺母等。自锁螺母的一端打开后做成非圆闭合或径向闭合。当螺母拧紧时，闭合件会膨胀，并利用闭合件的弹性来压缩螺纹。这种防松结构简单可靠，可多次拆卸而不降低防松性能。机械松解方法采用开口销、止动垫片和串钢丝绳。机械松脱控制方法更可靠。长期防松是点焊、铆接、粘接等非拆卸方法