

## pa66法国罗地亚总代理商

产品名称	pa66法国罗地亚总代理商
公司名称	苏州鑫元邦塑化贸易有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:法国罗地亚 型号:A205F 产地:法国
公司地址	苏州市昆山陆丰东路三号仕泰隆模具城17-5
联系电话	18261691318

## 产品详情

PA66注塑成型；

1.干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。殊不知，假如存储器皿被开启，那麼提议在85C的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展104C，12小时的真空干燥机。

2.PA66熔融温度：260~290C。对夹层玻璃添加物的商品为275~280C。熔融温度应防止高过300C。模具温度：提议80C。模具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40C的模具温度，则塑料件的晶粒大小将伴随着时间而转变，为了更好地维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展退火处理。

3.工作压力：一般在750~1250bar，在于原材料和设计产品。

4.速率：高速(针对加强型原材料应略低一些)。过流道和进胶口:因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5\*t(这儿t为塑料件薄厚)。假如应用热流道系统，进胶口规格应该比应用基本过流道小一些，由于热流道系统可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用潜进式进胶口，进胶口的直径理应是0.75mm。典型性主要用途PA66更广泛运用于汽车产业、仪器设备罩壳及其其他必须有耐冲击性和高韧性规定的商品。