

# HT400灰铸铁

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | HT400灰铸铁                         |
| 公司名称 | 深圳市鹏达金属材料有限公司                    |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 | 品牌:国产/进口<br>型号:HT400灰铸铁<br>规格:齐全 |
| 公司地址 | 广东省深圳市坪山新区宝龙工业区                  |
| 联系电话 | 15989540608                      |

## 产品详情

HT400灰铸铁

现货HT200 HT300 HT400 灰铸铁 铸铁型材 铸铁圆棒

铸铁型材特点及优点

金相组织均匀致密

普通灰铸铁型材的显微组织为细小的片状石墨（外围为一层细小的D型石墨，内部为细小的A型石墨）和基体。可生产A型（80%以上）和D型（80%以上）石墨为主的灰铁型材。

球墨铸铁型材组织中石墨细小圆整，球化率高，球数多，无晶间碳化物，是生产ADI产品的基材；蠕墨铸铁型材蠕虫状石墨数量及形态要求由供需双方协商而定。

力学性能优良

灰铸铁型材： $\sigma_b=200 \sim 350\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 260$ ；球墨铸铁型材的机械性能兼有高强度和高塑性，经常热处理后可以获得各种需要的基体组织厦性能， $\sigma_b=375 \sim 900\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 300$ ；球铁型材加工的零部件经等温淬火后， $\sigma_b=800 \sim 1600\text{Mpa}$ ，（延伸率）对应达22%~1%。

加工成品率高

采用水平连铸和密闭结晶器工艺所生产铸铁型材表面质量好，内部组织致密，尺寸精度高，无夹砂、夹渣、气孔、缩松等铸造缺陷，又称“致密棒”，加工成品率大大高于砂铸件。

耐压性能优良

耐油压性能良好，压力高达35Mpa时，普通常规牌号的铸铁型材所加工的壁厚为1mm的试样无点渗和周渗现象，抗压强度高于砂铸件 1 ~ 2 级，加之良好的加工性能，是高中档液压件的优选基材。

#### 疲劳极限强度高

疲劳强度高，疲劳极限比砂铸件高出40%。

#### 表面涂镀性优良

表面处理容易，铸铁型材表面进行玻璃、搪瓷涂层，铜、铬、钨电镀，渗碳、氮等表面处理，性能远远高于砂铸件和钢件。

#### 毛坯节约，比重轻，加工精度高，热变形小

毛坯材料比砂型铸件节省12% ~ 50%；比重比钢轻8% ~ 10%，热处理、加工变形量小于钢，更适宜于多种精密零部件加工。