

HT200灰铸铁

产品名称	HT200灰铸铁
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:机械加工 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

HT200灰铸铁

HT200/材料名称：—HT200铸铁钢材，结构钢，不锈钢，不锈钢圆棒盘线

HT200铸铁 圆棒/圆棒现货：圆棒直径5mm-100mm，毛圆、车光圆、锻圆、光圆、轧圆等

灰铸铁具有良好的铸造性能、良好的减振性、良好的耐磨性能、良好的切削加工性能、低的缺口敏感性。[2]

热处理

灰铸铁的热处理后只能改变基体组织，不能改变石墨的形态，因而不可能明显提高灰铸铁件的力学性能。灰铸铁的热处理主要用于消除铸件内应力和白口组织，稳定尺寸，改善切削加工性能，提高表面硬度和耐磨性等。

灰铸铁铸件

消除内应力退火

用以消除铸件在凝固过程中因冷却不均匀而产生的铸造应力，防止铸件产生变形和裂纹。其工艺是将铸件加热到 500 ~ 600 ，保温一段时间后随炉缓冷至 150 ~ 200

以下出炉空冷，有时把铸件在自然环境下放置很长一段时间，使铸件内应力得到松弛，这种方法叫“自然时效”，大型灰铸铁件可以采用此法来消除铸造应力。

石墨化退火

以消除白口组织，降低硬度，改善切削加工性能。方法是将铸件加热到850～900℃，保温2～5小时，然后随炉缓冷至400～500℃，再出炉空冷，使渗碳体在保温和缓冷过程中分解而形成石墨。

表面淬火

提高表面硬度和延长使用寿命。如对于机床导轨表面和内燃机汽缸套内壁等灰铸铁件的工作表面，需要有较高的硬度和耐磨损性能，可以采用表面淬火的方法。常用的方法有高（中）频感应加热表面淬火和接触电阻加热表面淬火。[1]