

HT10-26灰铸铁性能HT10-26灰铸铁

产品名称	HT10-26灰铸铁性能HT10-26灰铸铁
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:HT10-26灰铸铁性能 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

HT10-26灰铸铁性能HT10-26灰铸铁

HT100灰铸铁 /HT10-26灰铸铁

HT100是一种灰口铸铁材料，主要用于制造盖、外罩、托盘、油盘、手轮。

中文名HT100材 料灰口铸铁标 准GB
9439-88用 途制造盖、外罩、托盘、油盘、手轮

材料名称：灰口铸铁

牌号：HT100

标准：GB 9439-88

指的是最低抗拉强度为100MPa的灰口铸铁。

特性及适用范围

用于制造只承受轻载的简单铸件，如盖、外罩、托盘、油盘、手轮、手架、底板、

把手以及钢锭模，冶矿设备中的高炉平衡锤、炼钢炉重锤等。

灰铸铁

灰铸铁是指具有片状石墨的铸铁，因断裂时断口呈暗灰色，故称为灰铸铁。主要成分是铁、碳、硅、锰、硫、磷，是应用最广的铸铁，其产量占铸铁总产量80%以上。[1]

根据石墨的形态，灰铸铁可分为：普通灰铸铁，石墨呈片状；球墨铸铁，石墨呈球状；可锻铸铁，石墨成团絮状；蠕墨铸铁，石墨呈蠕虫状。[1]

组成成分

灰铸铁碳量较高（为2.7%~4.0%），可看成是碳钢的基体加片状石墨。按基体组织的不同灰铸铁分为三类：

铁素体基体灰铸铁；珠光体—铁素体基体灰铸铁；珠光体基体灰铸铁。

铁素体灰铸铁是在铁素体的基体上分布着多而粗大的石墨片，其强度、硬度差，很少应用；

珠光体灰铸铁是在珠光体的基体上分布着均匀、细小的石墨片，其强度、硬度相对较高，常用于制造床身、机体等重要件；

珠光体—铁素体灰铸铁是在珠光体和铁素体混合的基体上，分布着较为粗大的石墨片，此种铸铁的强度、硬度尽管比前者低，但仍可满足一般机体要求，其铸造性、减震性均佳，且便于熔炼，是应用最广的灰铸铁。

灰铸铁显微组织的不同，实质上是碳在铸铁中存在形式的不同。灰铸铁中的碳有化合碳（ Fe_3C ）和石墨碳所组成。化合碳为0.8%时，属珠光体灰铸铁；化合碳小于0.8%时，属珠光体—铁素体灰铸铁；全部碳都以石墨状态存在时，则为铁素体灰铸铁。[2]