

海翠 耐高温 耐腐蚀 TPEE 日本东丽 7277 塑胶原料

产品名称	海翠 耐高温 耐腐蚀 TPEE 日本东丽 7277 塑胶原料
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	42.00/公斤
规格参数	品牌:日本东丽 型号:7277 包装:25KG/袋
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

日本东丽TPEE主要用于要求减震du、耐冲击、耐曲挠、密封zhi性和弹性、耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车部件、耐高低温电线护套、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料电线电缆以及密封件等

7277物料数据

物理性能	额定值	单位制
比重	1.28	g/cm ³
熔流率(240 /2.16 kg)	13	g/10 min
收缩率		
流动	1.6	%
横向流量:2.00 mm	ISO 294-4	
流量:2.00 mm		
吸水率		
23 ,24 hr	0.3	ASTM D570,ISO 62
饱和,23	0.6	ISO 62
平衡,23 ,50% RH	0.2	

硬度	额定值	单位制
硬度计硬度		
邵氏 D3	82	
邵氏 D,15 秒	74	
机械性能		
拉伸模量(23)	1180	MPa
拉伸应力		
屈服,23	36	ISO 527-2/1BA
断裂,23	48.3	ASTM D638
5.0% 应变,23	27.6	
10% 应变,23	30.3	33
拉伸应变	20	350
断张率(23)	340	
弯曲模量		
-40	3030	ASTM D790
23	1110	
100	255	
-40	2600	ISO 178

力学性能

通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。当以模量为重要的设计条件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量很高，而低温时又不象TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺性好低温缺口冲击强度优于其他TPE，耐磨耗性与TPU相当。在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能且滞盾损失少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。

热性能

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110~140℃连续加热10h基本不失重，在160℃和180℃分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160℃)，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120℃以上使用，其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70℃并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40℃下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70~200℃使用。

耐化学介质性

TPEE具有***的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺二醇类化合物)，但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。TPEE对大多数有机溶剂、燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能是好的，对燃油渗透性仅为氯丁胶、氯磺化聚乙烯、丁腈胶等耐油橡胶的1/3~1/300但TPEE耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性能。

耐老化性

TPEE在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良。象大多数弹性体一样，在紫外光作用下会发生降解，因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件，配方中应添加紫外光防护助剂，其中包括炭黑和各种颜料或其它屏蔽材料；此外TPEE还具有不同程度的水解性。