

## 郑州市三菱数控系统维修M70开机报警维修

产品名称	郑州市三菱数控系统维修M70开机报警维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三菱
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

### 产品详情

# 郑州市三菱数控系统维修M70

三菱数控系统维修故障常见报警；

三菱数控系统开机后常见的故障报警及排除开机后可能在[诊断] [报警]画面上显示很多故障报警，而且有些报警调试与实际现象并不相同

，需要分析判断予以解除。2.1 [M01 0006 X YZ] 这一故障报警表明某一轴或3轴全

部超过硬极限。现象：实际情况是各轴尚未运动并未碰上极限开关。故障分析及排除：A. 各极限开关信号地址是按照系统规定连接，但接成了常开点，系统因此检测到了过行程故障。处置：只需将极限开关接成了常闭点，该故障消除。B. 各极限开关信号地址不是按照系统规定连接。处置

：设置参数#2073,#2074,#2075，#1226，将极限开关信号接成了常闭点。2.2[S02 2219 XYZ],[S02 2220 XYZ],[S02 2225 XYZ],[S02 2236

XYZ] 初始参数设置错误。处置：这表示开机后设定的伺服参数不对，要根据电机或编码器型号进行设置。2.3 [Y03

MCP XYZ] 伺服驱动器未安装现象

：实际情况是伺服驱动器已安装，为会出现这类报警？分析和处置：1. 各连接电缆未插紧，将各电缆拔下后重新插紧。2. 某条电缆有故障，更换电缆。3. 上电顺序不对。应该先上伺服系统电，\*对控制器上电。4. 驱动器的轴号正确设定。

或终端插头未连接。2.4 [Z55 - RI/O  
未连接]现象：实际情况是系统根本未有配  
备RI/O.而另一情况是系统确实配备了RI/O  
而且连接完成。但为何还会出现这种报警  
？分析：上电顺序不对。先对控制器上电  
而后对RIO上电，结果造成控制器检测不  
到RIO. . 主电缆CF10（控制器 基本I/O  
）连接不良。处置：1. 改变上电顺序。2.  
将CF10电缆重新插拔上紧。3.检查对RI/O  
的供电电源。2.5 [EMG LINE

] 由于连接不当引起的急停故障分析：  
可能是某连接电缆的故障也可能是连接故  
障。处置：将各电缆重新插拔上紧。或将  
SH21电缆更换成R000电缆。一般SH21电缆  
内有10根线，但对于C1型驱动器必须用R00  
0型电缆。R000电缆必须是20根线全部接满

。2.6 [EMG SRV] 因为伺服系统  
故障出现的急停分析：1. SH21 电缆断线可  
能引起该故障。SH21电缆连接不良也可能  
出现该故障。2.上电顺序不对也会出现该  
故障。处置：更换SH21电缆并按正常顺序

上电。2.7 [EMG PLC] 由PLC程序引起的急停处置：监视PLC程序中引起的Y29F = ON原因，解除引起急停的故障。

2.8 [EMG STOP] PLC程序未运行。处置：

检查控制器后面的“NCSYS”旋钮是否 = 1”将该旋钮置为“0”在显示器上设定PLC = “RUN”。在GX-D软件的通讯画面上执行“格式化PLC内存”后，重新传入PLC程序。2.9[U01——无用户PLC] 尚未输入PLC程序处置：输入PLC程序