

裁断机视频 翠竹街道裁断机 大利路

产品名称	裁断机视频 翠竹街道裁断机 大利路
公司名称	中山市大利路精工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省中山市东凤镇丰裕路45号
联系电话	13823910361

产品详情

简单介绍常见的的冲床故障原因

精密冲床在运行中有时出现某些小故障是很不可避免的，懂得一些精密冲床的故障原因及排除知识，特别是一些小故障的排除方法，才能够保证冲床生产的正常运行，在此精密冲床厂家就简单的介绍常见的故障原因及排除。

一、上下夹模击合后之脱离：

当上下夹模击合滑块停止动作后，请按照下列方法脱离以离合器作脱离之方法。

- 1、曲轴之位置是下死点之前或是下死点之后须确实确认；
- 2、离合器之空气压力调至4--5、5kg/cm²；
- 3、下死点后电机依照原先之正转即可，如为下死点前则须将电机之接缘改接相反，使电机逆转；
- 4、使电机启动，带动皮带轮空转，龙门裁断机，稍后全速回转；
- 5、将操作切换开关切换于（寸动）然后压放操作压扣开关，经数次的反复操作，使滑块上升至上始点之位置。

二、以超负载安全保护装置脱离之方法（限油压超负载安全装置）：

- 1、将超负载装置配管中之止阀开关，使油泵无法运转；
- 2、将滑块前面超负载安全保护装置油路之螺丝栓拔开使油流走，里面压力减小，裁断机视频，再将螺丝栓固定原位；
- 3、使电机启动带动皮带轮空转，稍后全速运转；

4、将操作切换开关切换于寸动然后压放操作压扣开关，如离合器无法运转时，将超负载之切换开关切换于复位位置，再反复压放压扣开关，使滑块上升至上始点之位置；

5、上下模击合脱离后将超负载装置中配管之止阀开关开启，与超负载安全装置复位操作顺序相同，正常之操作即可进行。

三、油压式超负载复位：

本机于滑块内部装配油压式超负载安全装置，请将操作盘上之切换开关指示于正常位置。

当冲床超负载发生时，油压室之油被挤出超负载安全保护状态消失，潮连街道裁断机，同时滑块之作动亦自动紧急停止。

此时请依下列各要点之顺序使其复位。

- 1、运转切换开关切换于寸动位置，操作压扣开关使滑块上升至上始点之位置；
- 2、当滑块上升至上始点位置后，大约一分钟后超负载安全保护装置恢复，油泵浦即自动停止；
- 3、以寸动试转后，正常作业即可进行。

中山市大利路精工机械有限公司（以下简称dalilu）成立于1989年，其生产基地位于广东省中山市东凤镇丰裕路工业园，是一家自主研发、自主产权、自主品牌、自主营销、自主服务，面向全球从事多种系列的液压模切机、裁断机械OEM、ODM专业生产的供应商。

为什么选择全自动化的裁断机？

- 1、智能裁剪能有效改善产品的质量，自动设备代替手工来设计与制作，减少人工制作所带来的误差，制作精度高。
- 2、一台机器可替代3-4台原始机器，切割速度变快，很大程度上提高了生产效率。
- 3、由于样品制作存在多次修改的问题，使用电脑存档和修改，再输送至自动化切割机可缩短设计时间。
- 4、使用电脑用户界面，只要会操作电脑即可，无需有裁断经验，操作更加简单便捷。
- 5、低能耗设备，全自动裁断机，能有效的节约生产成本，增加收益。

“dalilu”牌系列产品包括数控半裁断液压模切机、全自动液压模切机、电脑控制卷状送料裁断机、皮带式全自动液压裁断机、精密四柱全自动液压裁断机、精密四柱单、双边自动送料液压裁断机、精密四柱自动平行液压裁断机、龙门式液压裁断机、平面式液压裁断机、摇臂式液压裁断机等系列六十多个品种，产品畅销国内外两大市场，是市场质量和销售量的有力保证。

“dalilu”牌液压模切机、液压裁断机广泛应用于汽车软配件、空调配件、电子配件、皮革、布料、纺织物、制鞋、制衣、玩具、手袋、海绵、吸塑、包装材料、尼龙、塑胶、不干胶、橡胶箱包、丝花、软木、纸板、制卡工业、制球工业等非金属材料冲裁作业，并可以按客户的不同需求、不同规格量身定做

、也可以进行一般设备的自动化改良。“dalilu”贯彻执行“客户的需求来源于我们的产品，客户的满意来源于我们的质量”的管理理念。

裁断机视频-翠竹街道裁断机-大利路由中山市大利路精工机械有限公司提供。中山市大利路精工机械有限公司是一家从事“冲床,下料机,一次性口罩,kn95口罩,裁断机,全自动裁断机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“大利路,dalilu,DALILU,Dalilu”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使大利路裁断机在裁断机中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!