

双金属复合管厂家 江苏众信管业 湖州双金属复合管

产品名称	双金属复合管厂家 江苏众信管业 湖州双金属复合管
公司名称	江苏众信绿色管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区湖熟街道金迎路6号4幢
联系电话	15850792072 15850792072

产品详情

双金属复合管生产方法——机械滚压法

形成机理：

内衬不锈钢复合管材的复合技术是根据金属材料的弹塑性变形特性复合而成的。即利用外基管（碳钢管）弹性变形范围大，湖州双金属复合管，利用内衬管（不锈钢管）屈服强度低的特性。在旋压机具螺旋进给的挤压下，使内衬管连续局部塑性变形，外基管始终保持在弹性变形范围之内。当外力去除后，外基管弹性收缩，内衬管由于已呈塑性变形无法收缩。从而达到内衬管外表面强力的嵌合在外基管的内表面中，复合成型。

滚压复合的优点：

经过螺旋滚压技术对管材内壁进行了滚压，冷作硬化提高了内层金属材料的硬度，从而提高了管材的耐磨性流体的畅通性。由于滚压模具直径调节为大于基管内径0.3-0.5mm，使内层金属管产生较大的塑性变形，而外管弹性变形，使内管紧密地贴合在外层管的内壁上，压力消失后基管恢复使基管与内衬管能够以较高的强度结合在一起。

双金属复合管由两种不同金属材料构成，管层之间通过各种变形和连接技术形成紧密结合，从而使两种材料结合成一体而制成的一种新型金属复合管材。其一般设计原则是基材满足管道设计许用应力，双金属复合管厂家供应，复层抵抗腐蚀或磨损等。双金属复合管兼有基层和复层的所有优点，相对于整体合金管能有效降低成本，而且在对整体合金管具有应力腐蚀开裂敏感性的氯化物和(或)酸性环境中复合管可以提高安全性和可靠性。随着工业技术的发展，环境介质的复杂化，以及国际竞争的加剧，许多行业对金属管材综合性能的要求越来越高，因而双金属复合管及其生产技术得到迅速发展。

对于强腐蚀、高磨损、高工作压力环境下使用的流体管道，通常采用高品质的不锈钢或高合金含量的

无缝钢管，这类管材由于大量添加合金元素，其价格是一般普通无缝钢管的几倍或几十倍。多年来，管材用户和生产商一直在努力寻求通过不同金属的复合，双金属复合管规格，从而获得一种既能满足苛刻的使用环境，又价廉物美的复合管材。

双金属复合管的制备方法——热挤压法

热挤压法是用双金属管坯进行热挤压。一种双金属管坯可以是制造好的无缝管，即将一管套入另一根管中形成双金属管坯。日本制钢所采用这种方法生产8英寸以下的双金属复合管。第二种双金属管坯是将实心的内层锻坯通过紧配合置于外层坯内，采用生产单金属不锈钢管同样方法，即用同样的热挤压工艺和冷减径控制设备。日本钢管公司(NKK)生产出了中小径高合金高耐蚀性无缝复合钢管，用于输油(气)管线、化工行等。

用热挤压法生产双金属复合管，由于在高温和高压的挤压力作用下，产生较高的断面收缩率，并在双金属结合面产生“锻压焊接效应”，从而促进两层之间快速相互扩散和广泛结合，这种结合也就是我们通常说的冶金结合。因此这种双金属管可以用于高的使用温度。但用热挤压生产双金属管，尤其是当复层材料为镍基合金时，往往易出现复合管壁厚波动以及在复层中产生节状裂纹，其原因是由于基层和复层两种材料的变形抗力不一样，复层变形抗力大，双金属复合管厂家，而基层的变形抗力小。当然，这种加工方法的技术难度也是比较大的。用这种方法生产出来的复合管两复合管有一定的结合强度，但这种方法缺点就是生产设备造价昂贵，通常需要数百万美元来购置相关的生产设备。

双金属复合管厂家-江苏众信管业-湖州双金属复合管由江苏众信绿色管业科技有限公司提供。江苏众信绿色管业科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！