

精密零配件订制 吉水精密零配件 鑫和盛模具如何定制

产品名称	精密零配件订制 吉水精密零配件 鑫和盛模具如何定制
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳 对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

五金冲压件对材料有哪些要求？

1、五金冲压件用于冲裁的材料，应具有足够的塑性、较低的硬度，以提高冲裁断面质量及尺寸精度。其中，软料(如黄铜)的冲裁性能良好，硬料(如不锈钢、高碳钢)的冲裁断面质量较差，脆性材料在冲裁时容易产生撕裂等现象。

2、用于弯曲的材料，精密零配件定制，应具有足够的塑性、较低的屈服强度、较高的弹性模量。其中，塑性好的材料不易弯裂，精密零配件订制，屈服强度较低、弹性模量较高的材料回弹较小。

3、用于拉深的材料，应具有较好的塑性、较低的屈服强度和硬度、较大的板厚方向性系数。其中，精密零配件加工厂，硬度高的材料难以拉深成形；屈强比小或板厚方向性系数大的材料，容易拉深成形。

4、材料表面应平整光洁，无划痕、擦伤等缺陷，以免影响产品的外观质量，并便于冲压加工及焊接、喷涂等后续加工。

5、材料的厚度公差应满足一定的要求：如果料厚超差，不仅直接影响产品的冲压质量和模具寿命，甚至还会产生废品或破坏模具。

五金冲压模具的种类和装配方式

五金冲压模具是指冲压加工使用的钣金作业用模型工具。依所生产成品的种类不同，其设计、结构、制造和使用方法等都有极大的差异，且每一套五金冲压模具几乎都只适用于一种产品的加工，吉水精密零配件，泛用性比较低，导致其分类也很困难。然而，钣金加工用五金冲压五金冲压模具的种类通常以产品的加工方法为分类的基准。

五金冲压模具的装配就是根据五金冲压模具的结构特点和技术条件，以一定的装配顺序和方法，将符合图纸技术要求的零件，经协调加工组装成满足使用要求的五金冲压模具。在装配过程中，既要保证配合零件的配合精度，又要保证零件之间的位置精度，对于具有相对运动的零(部)件，还必须保证它们之间的运动精度。因此，五金冲压模具装配是实现五金冲压模具设计和冲压工艺意图的过程，是五金冲压模具制造过程中的关键工序。五金冲压模具装配的质量直接影响制件的冲压质量、五金冲压模具的使用和五金冲压模具寿命。

五金冲压厂冲压件有哪些常见问题处理？

- 1、粘合、刮痕：由于材料与凸模或凹模摩擦而在制件或者模具表面出现的不良；
- 2、毛刺：主要发生于剪切模和落料模，刃口之间的间隙或大或小时会产毛刺；
- 3、线偏移：制件成形时，首先与模具接触的部位被挤压并形成了一条线；
- 4、凸凹：开卷线有异物（铁屑、胶皮、灰尘）混入引起凸凹；
- 5、曲折：由于应力不均匀、拉延筋匹配不良或者压机滑块控制不良等造成制件r角部位或者压花部位发生曲折、应变；
- 6、：由于压机滑块调整不良、压机精度低、气垫压力调整不合适、冲头或者r部位大等原因引起边缘或r部位。

精密零配件订制-吉水精密零配件-鑫和盛模具如何定制(查看)由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司为客户提供“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”等业务，公司拥有“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”等品牌，专注于模具标准件等行业。，在江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：梁经理。