

泡沫板生产厂家 华青泡沫包装 马鞍山泡沫板

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 泡沫板生产厂家 华青泡沫包装 马鞍山泡沫板 |
| 公司名称 | 宣城市宣州区华青泡沫包装厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 宣城市宣州区陈山路20号 |
| 联系电话 | 18655379946 18655379946 |

产品详情

泡沫塑料的种类

1、按泡沫塑料的品种分类：

EPE俗称“珍珠棉”；EPP俗称“保力龙”；EPS俗称“拿普龙”；软质PU俗称“海绵”；硬质PU俗称“黑料”；UF俗称“花泥”；EVA俗称鞋底料。

2、按泡沫塑料的密度分类：

高发泡塑料，制品相对密度小于0.1；中发泡塑料，制品相对密度在0.1-0.4之间；低发泡塑料，制品相对密度大于0.4。

3、按泡沫塑料的硬度分类：

软质泡沫塑料，泡沫板生产厂家，弹性模量小于70MPa；半硬质泡沫塑料，弹性模量在70~700MPa之间；硬质泡沫塑料，弹性模量大于700MPa。

4、按泡沫塑料制品内气孔是否连通分类：

开孔泡沫塑料指制品内各个气孔相互连通，可用于过滤材料；闭孔泡沫塑料指制品内各个气孔相互分隔，因其不吸水，可用于漂浮材料。

5、按泡沫塑料制品表面状态分类：

普通泡沫塑料，制品内部与表面发泡程度相同；结构泡沫塑料，制品内部与表面发泡程度不同，宣城泡沫板，表面只含有少量气孔或不含气孔。结构泡沫塑料可以代替木材，因此也被称为合成木材，常用于汽车门把手等。

泡沫塑料固相成型方式

泡沫塑料的固相成型。

固相成型是热塑性塑料型材或坯料在压力下用模具使其成型为制品的方法。成型过程在塑料的熔融(成软化)温度以下(至少低于熔点

10-20)。均属固相成型。其中对非结晶类的塑料在玻璃化温度以上，熔点以下的高弹区域加工的常称为热成型，而在玻璃化温度以下

加工的则称作冷成型或室温成型，也常称作塑料的冷加工方法或常温塑性加工。

有以下优点：生产周期短；提高制品的韧性和强度；设备简单，包装泡沫板，可生产大型及超大型制品；成本降低。

缺点是：难以生产形状复杂、精密的制品；生产工艺难以控制，制品易变形、开裂。

固相成型包括：片材辊轧、深度拉伸或片材冲压、液压成型、挤出、冷冲压、辊筒成型等。

泡沫塑料是微孔间互相连通的称为开孔型泡沫塑料，互相封闭的称为闭孔型泡沫塑料。泡沫塑料有硬质、软质两种。按美国试验和材料学会标准，在18~29 温度下，在时间为5s内，绕直径2.5cm的圆棒一周，如不断裂，测试样属于软质泡沫塑料；反之则属硬质泡沫塑料。泡沫塑料还可分为低发泡和高发泡两类。通常将发泡倍率（发泡后比发泡前体积增大的倍数）小于5的称为低发泡，大于5的称为高发泡。

一、硬质泡沫塑料即在室温下，构成泡沫塑料的聚合物属结晶态或无定形态，它们的玻璃化温度高于常温，因此，在常温下泡沫塑料的质地较硬。

二、软质泡沫塑料即构成泡沫塑料的聚合物的熔点小于常温或无定形聚合物的玻璃化温度低于常温，材料在常温下质地柔软。

三、半硬质（或半软质）泡沫塑料是介于以上两类之间的泡沫体。

泡沫板生产厂家-华青泡沫包装-马鞍山泡沫板由宣城市宣州区华青泡沫包装厂提供。宣城市宣州区华青泡沫包装厂为客户提供“泡沫板，鸡蛋托，泡沫消失模”等业务，公司拥有“华青”等品牌，专注于复合材料包装制品等行业。，在宣城市宣州区程山路20号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：叶经理。