

钢结构防腐氯化橡胶防腐面漆 耐盐碱防腐漆

产品名称	钢结构防腐氯化橡胶防腐面漆 耐盐碱防腐漆
公司名称	济宁柒彩新型材料有限公司
价格	18.50/公斤
规格参数	品牌:柒彩 型号:QC-116 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区二十里铺街道济北旅游大道与矿前路交叉口北300米路西
联系电话	13285378737

产品详情

钢结构防腐氯化橡胶防腐面漆 耐盐碱防腐漆

氯化橡胶防腐面漆是一种单组份面漆，由氯化橡胶、性能良好的防锈颜料、增塑剂、助剂和溶剂等组成。

【性能特点】

1. 氯化橡胶是一种化学惰性树脂，成膜性能好，水蒸气和氧气对漆膜的渗透率小，因此，氯化橡胶涂料能耐大气中的水份腐蚀，能耐酸碱、海水等的腐蚀；
2. 水蒸气和氧气对漆膜的渗透率低，具有优异的耐水性和良好的防腐蚀性能；
3. 漆膜干燥快，比普通的油漆干燥快数倍；
4. 具有优异的低温施工性能，可在-20 -50 的环境下进行施工；
5. 漆膜对钢铁具有良好的附着力，
6. 贮存期长，不结皮、不结块；
7. 基材抓底力强、涂膜平整光滑、产品配套广泛；

8.有良好的施工性能，涂层达到适当的厚度（涂层越厚，屏蔽作用越好）和结构设计要求，可在-20 - 50 的环境下进行施工。

【颜色】白、灰、黑、绿、蓝、红、黄。

【主要用途】适用于船舶水线、船壳、上层建筑以及电厂、钢铁厂、码头钢结构、化工厂、桥梁、集装箱、水工钢闸门、厂房、石油储罐外壁、干式煤气柜等各种陆上钢结构表面作保护。

氯化橡胶防腐面漆适用于金属表面防腐处理，可抗对含酸碱、盐等腐蚀性液体及气体对底材的侵蚀，起到屏蔽保护的作用。

因为氯化橡胶防腐面漆具有优异的防腐蚀性能和耐老化性，所以能在相对苛刻的腐蚀环境里应用，并具有能达到比常规防腐涂料更长保护期的一类防腐涂料。

氯化橡胶防腐面漆施工简便，真正实现了无机涂料的常温自固化，漆膜干燥迅速，可保证施工。

【表面处理】

表面如有杂质、油、油脂和积垢，应先按照《涂装前钢材表面预处理规范》SY/T0407规定的清洗方法清除干净。

应按SY/T0407规定的方法对钢材表面进行喷射除锈。进行喷射作业时，应按先顶、再壁、后底的顺序进行。除锈质量应达到《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/T8923—1998规定的Sa2.5级，锚纹深度根据防腐等级选用，普通型：40 μ m左右。选用6-8mm的喷嘴，喷嘴入口压缩空气压力0.5-0.6Mpa，喷射角度30-75°，入射距离100-200mm，砂粒粒度0.8-4 mm。薄钢板喷砂时，砂子粒度和空气压力应适当降低，喷砂出口端和直径磨损量超过起始内径1/2时，喷嘴不得继续使用。附件的表面预处理应与主件相同。

喷射处理后，应采用干燥、清洁、无油的压缩空气将表面吹扫干净。

喷射除锈后，对钢材表面和焊缝显露出来的缺陷必须进行处理。

安全措施：保持通风使溶剂气体浓度低于危险浓度，喷射作业人员配戴防护服，喷射管接地接触鼻子后立即清理。

【施工方式】

刷涂、辊涂、喷涂均可，可根据需要或施工方案进行选择。空气喷涂应使用氯化橡胶稀释剂，稀释量0-20%（以油漆重量计），喷嘴口径为2.3-3.0mm，密气压力为0.3-0.4Mpa（约3-4kg/m²）。

1. 采用刷涂法施工时，应用力均匀，朝同一方向涂刷，避免表面起毛；
2. 采用喷涂时，喷枪移动速度应均匀，并保持喷嘴与被喷面垂直；
3. 采用辊涂法施工时，辊筒蘸料应均匀，不宜过多，滚涂时用力应均匀，且不宜过大，并保持匀速，辊筒应沿同一方向滚压，每遍方向可不同。边角、附件等滚筒无法涂敷的部位应采用刷涂工具进行补涂。