GL-630卧式强力铣床／端面铣床

产品名称	GL-630卧式强力铣床／端面铣床
公司名称	福州永进机电设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	型号:GL-630 重量:３（kg） 主电机功率:5.5（kw）
公司地址	中国 福建 福州市 晋安区晋连路王庄荷园1号楼06-08店
联系电话	86-059188033030 13600814617

产品详情

型号 GL-630 重量 ３（kg）
主电机功率 5.5（kw） 工作台尺寸 630×１５00（mm）
主要特点： 机床切削扭矩大，可用各种标准大刀盘（φ315~φ400）进行强力切削。
工作台导轨采用贴塑耐磨导轨，导轨耐磨性好，刚性好。
动力头可垂向移动调整，动力头可横向移动调整，加工范围广。
本产品系列规格品种多，还可根据用户要求生产其它规格产品。 主要用途： 该机床采用卧式升降结构，配置动力头，动力头可垂向移动调整，主轴套筒可进行横向调整移动，工作台作纵向运动。整机采用高刚性结构，可进行大刀盘高扭矩切削；结构坚实、性能可靠、维护简便。特别适用于模具行业及其它行业对大中小等机器零件的端面进行高效率的强力铣削加工。 gl-630c gl-800c gl-1000c 工作台面积(宽×长) mm 500×1250 630×1800 800×1800 1000×1800 t型槽数量 mm 5 5 7 7 t型槽槽宽 mm 18 18 22 18 t型槽槽距 mm 80 125 100 125 工作台纵向行程 mm 1400 2200 2000 2000 主轴套筒横向移动量 mm 110 110 110 110
主轴箱垂向行程 mm 600 600 600 600 主轴中心线到工作台面距离 mm 50-650 50-650 50-650 50-650
主轴端面到工作台最近端面的最大距离 mm 95 95-125 95-125 95-125 铣头主轴锥孔 iso50 iso50 iso50 iso50
大头尺寸 mm φ69.85 φ69.85 φ69.85 φ69.85 主轴端头直径 mm φ128.57 φ128.57 φ128.57 φ128.57
主轴转速 r/min 124；*201；293；472（*为出厂时的转速，其余换外部挂轮） 工作台快速移动量 mm/min *2954；*4430（*为出厂时的转速，其余换外部挂轮） 工作台进给量 mm/min
三档144；240；384；*96；*160；*256（*70*120*190；70*120*190） 主电机功率 kw 7.5(1440转/分) 7.5(1440转/分) 7.5(1440转/分) 7.5(1440转/分) 快速进给电机 kw 2.2(940转/分) 2.2(940转/分) 3(720转/分） 3(720转/分） 慢速进给电机 kw 1.1(940转/分) 1.1(940转/分) 3(720转/分） 3(720转/分）
机床体积(长×宽×高) mm 6000×2195×1695 6000×2195×1795 6000×2195×1795 6000×2195×1795
机床净重 kg 5200 7500 8600 9500