

精密零配件定制 会昌精密零配件 鑫和盛模具加工定制

产品名称	精密零配件定制 会昌精密零配件 鑫和盛模具加工定制
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳 对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

五金模具和塑胶模具的区别

- 1、五金模具就是在工业生产中，用各种压力机和装在压力机上的专用工具，通过压力把金属材料制出所需形状的零件或制品，这种专用工具统称为五金模具，加工出来的产品为五金冲压件。
- 2、塑胶模具就是一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式塑料模具。它主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模，精密零配件订制，由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截断组件和侧截组合板组成的具有可变型芯的凸模。模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化。可加工不同形状、不同尺寸的系列塑件。
- 3、它们之间本质的区别就是五金冲压模里出五金件产品，塑胶模里出塑胶件产品，而且模具的结构也不一样，塑胶模有冷却系统，精密零配件定制，而五金模就没有。产品的成型原理也是不一样，塑胶模是注塑后冷却成型，五金模是标准厚度的钢板冷积压成型。
- 4、从模具的功能来看，五金模是做金属产品的批量生产工具，它使用的材料一般是铁材或者铜材料或者铝材，塑胶模是做塑料产品的，所用的原料也是塑料原料。

五金拉伸模具拉伤的主要原因

五金拉伸模具在工件的形成过程中拉伤产生的原因主要有以下两种：一是由于五金拉伸模具凸、凹模表面的宏观机械凹凸不平或被成形材料与五金拉伸模具凸、凹模表面之间夹杂其他硬质颗粒，都会在工件表面或五金拉伸模具凸、凹模表面形成机械的磨损，解决方法是对五金拉伸模具凸、凹模表面进行仔细研磨加工，并加强生产环境的管理。二是由于五金拉伸模具工件表面与模具凸、凹模表面粘着磨损而形成的拉伤，也是生产中常见的又不容易解决的一种状况，解决模具及工件成形过程中的拉伤问题应依照

减小粘着磨损的基本原则，通过改变接触副的性质作为出发点。在五金拉伸模具与成形材料之间加一层PVC之类的薄膜，有时也可以解决工件的拉伤问题。对于生产线，通过机构可以达到连续供给薄膜，而对于周期生产的冲压设备，每生产一件工件需加一张薄膜，精密零配件加工工厂，影响生产效率，但方法一般成本也很高，还会产生大量废料，对于小批量的大型工件的生产采用此种方法是可取的。

五金模具设计安全要点有哪些？

在结构上应尽量保证进料、定料、出件、清理废料的方便。对于小型零件的加工要严禁操作者的手指、手腕或身体的其他部位伸入模区作业；对于大型零件的加工，若操作者要手入模内作业时，要尽可能减少入模的范围，尽可能缩短身体某部位在模内停留的时间，并应明确模具危险区范围，会昌精密零配件，配备必要的防护措施和装置。

模具上的各种零件应有足够的强度及刚度，防止使用过程中损坏和变形，紧固零件要有防松动措施，避免意外伤害操作者。

不允许在加工过程中发生废料或工件飞弹现象，影响操作者的注意力，甚至操作者。另外要避免冲裁件毛刺割伤人手。不允许操作者在进行冲压操作时有过大的动作幅度，避免出现使身体失去稳定的姿势；不允许在作业时有过多和过准的动作。应尽量避免冲压加工时有强烈的噪声和振动。

模具设计应在总图上标明模具重量，便于安装，保障安全。20千克以上的零件加工应有起重搬运措施，减轻劳动强度。装拆模具零件时应方便安全，避免有夹手、割手的可能；模具要便于解体存放。总之，模具中的哪怕是细微的问题都会影响安全，只有对每种作业中的具体问题进行分析，才能提出模具中的安全注意事项。

精密零配件定制-会昌精密零配件-

鑫和盛模具加工定制(查看)由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司是江西南昌,模具标准件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫和盛模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫和盛模具更加美好的未来。