

防火ABS/韩国乐天/VE-0856 VE-0858 VE-0860 VE-1873S VG-4810

产品名称	防火ABS/韩国乐天/VE-0856 VE-0858 VE-0860 VE-1873S VG-4810
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

防火ABS/韩国乐天/VE-0856 VE-0858 VE-0860 VE-1873S VG-4810ABS在汽车内饰的要求条件：汽车内饰追求的重要目标包括美观、低气味、机械性能、耐热、耐候等。亚太***ABS汽车材料能够满足各种内饰部件的使用要求，材料具备以下条件：??[1]?1.良好的流动性??2.优异的抗冲击性??3.易加工成型??4.易着色、喷涂??5.低气味??6.良好的耐腐蚀性??7.亚光效果ABS塑料材料展望??ABS是本世纪40年代发展起来的通用热塑性工程塑料，是一个综合力学性能十分***的塑料品种，不仅具有良好的刚性、硬度和加工流动性，而且具有高韧性特点，可以注塑、挤出或热成型。

防火ABS/韩国乐天/VE-0856 VE-0858 VE-0860 VE-1873S VG-4810干燥处理：ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80~90 下***少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度：210~280 ；建议温度：245 。

模具温度：25~70 。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。

注射压力：500~1000bar。注射速度：中高速。产品加工条件：于90~105 °C下烘料约3小时

射出套筒温度介于220~250 °C 射压为50~70kg/cm² 保压为40~60kg/cm² 背压为5~15kg/cm²

模温为30~70 °C 备注：在射出周期中勿将热融胶长期停留在加热管中；ABS一般参数

比重: 1.05克/立方厘米 成型收缩率: 0.4-0.7% 吸水率: 0.2%~0.45%

成型温度：200-240 干燥条件：80-90 2小时 热变形温度为: 70—107

使用温度范围: -40 ~80 硬度: R65~115；

ABS有两种主要的工业生产方法：将丙烯腈-苯乙烯共聚物（AS）与聚丁二烯（B）混合，或这两者胶乳混合后再共聚；在聚丁二烯胶乳中加入丙烯腈及苯乙烯单体进行接枝共聚。生产1公斤ABS树脂需要的原料和能源大约相当于生产2公斤石油。

注：防火ABS/韩国乐天/VE-0856 VE-0858 VE-0860 VE-1873S VG-4810本公司可支持多种原料混搭订购,25公斤/包起订（高价位的材料可以散卖），批量可折扣,款到发货，提供售前咨询，***服务，并由技术提供一对一的产品问题解决方案。温馨提示：因塑料行情波动频繁，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请用QQ或电话直接询价。若需要材料详细物性资料及环保证书等，请联系我司工作人员索取。感谢您的配合与支持！