

预制井体钢模具 雨水井体模具生产过程介绍

产品名称	预制井体钢模具 雨水井体模具生产过程介绍
公司名称	河北弘翔模具制造有限公司
价格	260.00/件
规格参数	品牌:方瑞 规格:按图纸加工 产地:保定方瑞模具厂
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡北阎庄村
联系电话	13932286314 13932286314

产品详情

预制井体钢模具 雨水井体模具生产过程介绍再将混凝土灌入内外模中间的位置,使用小型振动棒进行震动,这样能够保证混凝土井体外表的光滑度,在经过6-8小时晾晒就可以脱模了。在脱模的时候,先将井体的内模拆掉,然后再拆井体的外模,这样一套混凝土井体就做好了。井体模具生产结构图依靠的是对不同型号的井体的应用,因为井体模具结构采取的分体式,而生产的混凝土井体必须为整体装配式,所以要求模具在脱模上需要迅速,而且二次使用不会受到影响。

井体模具生产结构图在选择材料上都有两种一种是塑料的原材料,一种是钢板的原材料,在使用上钢板原材料不管是天气的变化还有气候的影响都不会因此而破损,在一点也是占有上风,相对来说施工的过程中也是更加方便。井体模具其中钢板材质的模具是具有较高硬度的模具。