

# 硅胶密封圈厂家 临沂大鼎橡塑 泰州硅胶密封圈

产品名称	硅胶密封圈厂家 临沂大鼎橡塑 泰州硅胶密封圈
公司名称	临沂大鼎贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市莒南县
联系电话	15562919062 15562919062

## 产品详情

中国也在不断地引进国外的先进科学技术、制造工艺，国内的工程机械制造工业水平也有了长足的进步，工程液压机械的液压密封装置先进的设计水平，工作耐高压程度、密封系统工作可靠性能等方面都有了很大的提高。中国的密封行业也得到了很大的进步，硅胶密封圈定做，逐渐改变了低功耗、高能耗的小企业的经营模式，行业内的资源组合和一些大型密封项目的上马，泰州硅胶密封圈，未来行业将是一个率、低能耗、高度集约化、企业也越来越规模化。中国的密封件产品数量和质量水平将逐步接近和达到国际的先进的制造水平。

逆压损坏的防止措施是：

在活塞上开小孔释放蓄压。当工作压力卸去时，通过小孔可以引出被困流体，释放蓄压。

设置支撑环。支撑环作用在活塞用异形硅胶圈的两唇之间，顶住密封圈使之不能轴向窜动，不被反向挤出。此外，凹槽部位开置数个沿圆周围的导油孔，以利于压力介质通过小孔作用于Y形密封圈的凹部，撑开Y形密封圈的双唇;同时避免造成背压，使困住的油排油流畅，保持Y形圈密封姿势。这一措施对防止硅胶密封圈逆压损坏效果更好。

O形圈的过热，通常由于离心泵密封面产生过度热量的不利条件所形成。聚四氟乙烯O形圈变蓝或变黑，O形橡胶圈硬化和开裂。靠近密封面部位的情况总是严重。

### 1、O形圈过热

O形圈的过热，通常由于离心泵密封面产生过度热量的不利条件所形成。聚四氟乙烯O形圈变蓝或变黑，O形橡胶圈硬化和开裂。靠近密封面部位的情况总是严重。

相关纠正措施：检查离心泵密封腔的循环情况（若装有冷却器也应同时检查），看看是否有堵塞现象等。检查泵是否有吸入能力降低、干运转、成渣等故障。根据原始规定检查产品情况。

## 2、O形圈挤出

O形圈的一部分被强制通过很小的缝隙时，将会发生挤出现象。密封件在装配或组装元件时如果用力过大，或在运转压力和温度过高时，都会发生这种挤出现象。当就地调整轴封元件时，如果尺寸超出极限，致使元件之间形成了很大间隙的情况也会发生O形圈挤出。聚四氟乙烯O形圈有卷边现象，橡胶制O形圈被剥皮或撕破。

相关纠正措施：检查装配方法、操作条件，硅胶密封圈厂家，确保密封各部分调整到原设计要求或由制造厂重新调整。

## 3、O形圈不合格

O形圈选用不合适时将会发生胀大、咬边等性变形，其后果不仅使O形圈本身丧失其原有性能而断裂，硅胶密封圈生产厂家，而且还会阻止滑动件移动。

相关纠正措施：检查轴封的原始产品工作条件，看其材料是否合适，如果不合适，则应对O形圈的材料及尺寸等重新选配。

硅胶密封圈厂家-临沂大鼎橡塑(在线咨询)-泰州硅胶密封圈由临沂大鼎贸易有限公司提供。临沂大鼎贸易有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。临沂大鼎橡塑——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市莒南县，联系人：卢经理。