

80焊管/273螺旋焊管重量/Q235材质焊管一吨价格-云南昆云工贸

产品名称	80焊管/273螺旋焊管重量/Q235材质焊管一吨价格-云南昆云工贸
公司名称	云南昆云工贸有限公司
价格	3550.00/吨
规格参数	品牌:方圆 型号:齐全 产地:云南
公司地址	云南省昆明市经开区泛亚宝象钢材市场B2栋509室
联系电话	15969549150

产品详情

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

生产流程

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了。

补充:焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

焊管工艺流程

原材料开卷-平整-端部剪切及焊接-活套-成形-焊接-内外焊珠去除-预校正-感应热处理-定径及校直-涡流检测-切断-水压检查-酸洗-终检查(严格把关)-包装-出货。

特点

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。