

江苏威拓塑料振动摩擦焊接机VW-2000汽车杂物箱仪表盘车灯罩焊接

产品名称	江苏威拓塑料振动摩擦焊接机VW-2000汽车杂物箱仪表盘车灯罩焊接
公司名称	江苏威拓超声波设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威拓 型号:VW-2000 产地:江苏徐州
公司地址	新沂经济开发区对外贸易加工产业园4号厂房(注册地址)
联系电话	15952283577

产品详情

VW-2000线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽2280mm 长3560mm高2905mm

上模具重量：50-200Kg 焊接面积：650cm²

振幅：1-4mm 振动频率：100-125HZ

负载振动输出：37KW 电压：AC380V,3相

输入容量：46KVA 系统控制：PLC 三菱Mitsubishi

触摸屏：三菱GT20系列 熔接方式：时间模式 深度模式

储存结果：100个 焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制 环境温度：0-50

台面行程：800mm

台面移动速度：250mm/s()

台面压力：500-3500kg

安全门开启空间：宽2100mm 高13600mm

总机重量：8760kg

振动摩擦焊的原理

振动焊接过程是将两个塑料零件压紧，通过一个零件横向周期振动，产生剪切摩擦力，通过摩擦产生热量，从而在接触区域熔化塑料。冷却阶段，保持压力直至两个零件完全连接。因为振动焊接的大位移运动，产生足够的热量，所以十分适用不同材料、大小零件的焊接。不需要粘合剂和紧固件的辅助，即可完成产品高强度焊接。因其具有清洁、快速和适用大型零件焊接的特点，被广泛使用在汽车、电器、家居塑料制品等各个行业中。

振动摩擦焊低成本效率高

因为其具有以下特点：快速启动，无预热时间。热板焊接机需要45分钟或更长时间进行预热准备。振动焊接机能够在1-2分钟内准备就绪。瞬间用电，相对来说电的能耗很小，能量效率高，一般5-20秒即可完整的焊接好一个产品！更快的循环时间（生产节拍）。可提高生产率并降低单位零件成本。可重复利用的资产。通过快速换模功能，操作员可在短时间内更换治具，实现在同一台设备上焊接不同的塑料产品。

振动摩擦焊接机,红外线焊接机,超声波焊接机,汽车尾灯焊接机,马桶座圈焊接,水路板焊接,焊接治具

江苏威拓超声波设备有限公司生产振动摩擦焊接机专业用于焊接不规则形状热塑性工件，加工效率高，节能省电，焊接时间短，废品率低等特性!典型应用于汽车零部件尾灯、杂物箱、安全气囊支架焊接、风道焊接、副仪表台焊接、扰流板焊接、托盘等大型塑性工件的焊接。