

苏州铁水包探伤检测-磁粉检测 无损探伤检测

产品名称	苏州铁水包探伤检测-磁粉检测 无损探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

无损探伤检测物体内部或表面的物理性能、状态特性以及内部结构，检查物质内部是否存在不连续性（即缺陷），从而判断被检测物体是否合格，进而评价其适用性。假如没有无损检测技术的应用，钢铁的质量难于保证，机器可能会停止运转，飞机难于起飞，难于上天，汽车可能会在路上翻车，火车可能会出轨，石油和天然气管道可能会发生泄漏，锅炉和压力容器可能会发生爆炸，钢铁包可能引起脱落，电力电路可能会引起短路自燃.....可以说，在现代科学技术应用领域中，没有哪种技术能够象无损检测那样具有如此广泛的科学基础和应用领域。

- 1、检查铁水包整体状况，检查铁水包壳体，包底各部结构完整，无裂纹、变形、开焊等损伤。
- 2、检查铁水侵蚀情况，内部包衬（耐火砖及打包料）侵蚀量超过原厚度的25%，应停止使用，立即修补。
- 3、铁水包四周包壁温度用测温仪检测（详细记录各部位所测温度）。
- 4、结构完整，无裂纹，开焊等损伤。轴套与轴装配紧密，无径向相对转动和轴向移动。
- 5、轴套磨损量不大于4mm，两侧轴套磨损相差不超过2mm。
- 6、检查各销轴磨损情况，磨损量不超过原厚度的10%。
- 7、板钩不应有裂纹，剥裂等缺陷，吊钩危险断面磨损量应不大于原尺寸的10%。板钩衬套磨损达原尺寸50%时，应报废衬套。
- 8、板钩开口度增加量应不大于原尺寸的15%。

检查板钩梁变形情况，变形不得超过15mm/m，检查铆钉，焊缝情况。

- 9、吊环不应有裂纹，开焊等缺陷，直径磨损达原直径的10%应报废。

