

合金刀粒 三特硬质合金有限公司 合金刀粒焊接

产品名称	合金刀粒 三特硬质合金有限公司 合金刀粒焊接
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

硬质合金刀具的高能效切削是20世纪90年代迅速走向实际应用的先进加工技术，在航空航天、精密模具、汽车零部件，以及精密机械等行业得到广泛的应用。统计数据表明，在金属切削领域，（1）刀具价格降低30%，终产品的单件成本降低1%；（2）刀具寿命提高50%，单件成本降低1%；（3）切削效率提高20%，单件成本可降低20%。可以看出，高能效切削可以通过提高加工效率，来达到在产品生命周期内减少相应的人工成本、能源消耗、设备折旧等各方面支出的目的，从而大大降低产品成本。不仅如此，高能效的生产效率可以帮助企业抓住市场机遇，从而提升企业的综合竞争力。以上内容仅供参考。

钨钢满足工作条件要求：

1. 耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具基本、重要的性能之一。硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

2. 强韧性

模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

3. 疲劳断裂性能

模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、

以及材料中夹杂物的含量。

4. 高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，刀粒合金名称，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，合金刀粒焊接，具有较高的硬度和强度。

5. 耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

6. 耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

钨钢产品为什么有不易被磨损的特性。

钨钢零件：制品中约含钨18%合金钢，
钨钢属于硬质合金，又称之为钨钛合金。硬度为维氏10K，仅次于钻石。

正因如此，钨钢的产品（常见的有钨钢手表），具有不易被磨损的特性。常用于车床刀具、冲击钻钻头、玻璃刀刀头、瓷砖割刀之上，合金刀粒，坚硬不怕退火，但质脆。

硬质合金：属于粉末冶金范畴硬质合金又名金属陶瓷是以金属碳化物(WC、TaC，TiC、NbC等)或者金属氧化物（如Al₂O₃，ZrO₂等）为主要成份，加入适量的金属粉末（Co、Cr、Mo、Ni、Fe等）通过粉末冶金方法制成，钨钢零件具有金属某些特质的陶瓷。钴（Co）是用来在合金中起粘结作用的，就是在烧结的过程中，它能把碳化钨（WC）粉末包围并紧紧地粘结在一起，合金刀粒，冷却后，就成了硬质合金。（作用相当于混凝土中的水泥）。

含量通常：3%--30%碳化钨（WC）是决定此硬质合金或金属陶瓷某些金属性质的主要成份，占总成份70%---97%（重量比）广泛用于耐磨，耐高温，耐腐蚀，工作环境恶劣的零件或刀具，工具的刀头上。

钨钢属于硬质合金，但硬质合金不一定是钨钢，现在台湾和东南亚国家的客户喜欢用钨钢这个词，如果跟他们仔细谈深入，钨钢零件会发现，大部分还是指我们的硬质合金。

合金刀粒-三特硬质合金有限公司-合金刀粒焊接由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司有实力，信誉好，在广东佛山的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进三特硬质合金有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！