

## SXF-4.5油泵 铸铁

产品名称	SXF-4.5油泵 铸铁
公司名称	泰兴市苏中液压件成套厂
价格	180.00/件
规格参数	型号:SXF-4.5润滑油泵 材质:铸铁 原理:齿轮泵
公司地址	泰兴市黄桥镇刘陈村四组
联系电话	0523-87892448 13952654485

## 产品详情

型号	SXF-4.5润滑油泵	材质	铸铁
原理	齿轮泵	用途	计量泵
性能	自动	驱动方式	电动
泵轴位置	卧式	叶轮数目	单级
流量	5 ( m <sup>3</sup> /h )	转速	1450
排出压力	10 ( Mpa )	效率	80 ( % )
必需汽蚀余量	10 ( m )	品牌	泰液
适用范围	10		

我厂是生产齿轮泵的专业厂家，主要产品：cb-b系列单联，双联,三联及多连齿轮油泵，cb-b型双头齿轮泵，hy01 ( cbj ) 系列，摆线齿轮油泵bb-b ( y ) 系列，bb-bn\*h1系列，cb-bns陶瓷不锈钢齿轮泵，dcb-b系列低噪音大流量齿轮泵，高压齿轮泵cb-fc(a)系列，yb1叶片油泵、gzq给油指示器，yzq油流指示器，2cy齿轮油泵，kcb齿轮油泵，bzz1全液压转向器，nl型，ml型，hl型弹性联轴器，双向润滑泵sbny系列，sxf系列，润滑泵r12-1，rhb系列，cb-0.8、nb-by系列，以及各种齿轮泵和润滑泵的电机装置和各种型号的滚柱式逆止器，也可为客户加工各种非标齿轮泵。联系电话：0523-87895881，手机：( 0 ) 13812488412，qq：857670815，联系人：王永泉，网址：www.szyyjctc.com真诚期待与你合作！

### sxf系列双向润滑油泵

#### 一、功能简介

sxf系列双向润滑油泵，它的主要特点是体积小，可附着在机械上与之成为一体而不需专门提供动力，转速应用范围广，能在每分钟100-150转内使用，驱动轴正反转时，其进油口和出油口不变。长时间停止使用再运转时，也能自动吸油启动，因为它具有自动润滑、磨损自动补偿功能，所以无需日常维护而使用寿命长。广泛应用于各种冶金机械、石油化工机械、矿山机械、传动机械、减速机，适用于偏心受力传动、轴向传动的机械设备中的润滑。

## 二、外形及安装尺寸

型号	流量l/min	d1	d	d1	d2j6	d2j6	d3	l	l1	l2	l3	l4	l5	l1	l2	
sxf15	1.5	95	123	z1/2"	10.5	12	80	110	86	119	29	33	11	3	25	2
sxf25	5-50	120	130	z1"	11.5	16	100	140	108	171	55	38	12	3	25	4
sxf32	9-90	140	120	z11/4"	11.5	20	120	160	109	209	97	38	12	3	25	4

## 三、技术规格

使用说明：

- 1、油泵安装须注意进出油口标记，进油口为s，出油口为d，若方向不对，不但不上油而且会损坏油泵
- 2、为了减少排空时间，吸油管路下端要安装与本泵配套的管式单向阀，单向阀的位置应处于泵与油液平面1/2处，安装时向泵内及吸油管内注满油。
- 3、吸油管路应保证密封无泄漏，否则油泵不出油或达不到出油标准。
- 4、正常工作转速为100-1500r/min。
- 5、最高工作环境温度100 。
- 6、吸油高度小于2m。

在术语上讲，齿轮泵也叫正排量装置，即像一个缸筒内的活塞，当一个齿进入另一个齿的流体空间时，液体就被机械性地挤排出来。因为液体是不可压缩的，所以液体和齿就不能在同一时间占据同一空间，这样，液体就被排除了。由于齿的不断啮合，这一现象就连续在发生，因而也就在泵的出口提供了一个连续排除量，泵每转一转，排出的量是一样的。随着驱动轴的不间断地旋转，泵也就不间断地排出流体。泵的流量直接与泵的转速有关。

实际上，在泵内有很少量的流体损失，这使泵的运行效率不能达到100%，因为这些流体被用来润滑轴承及齿轮两侧，而泵体也绝不可能无间隙配合，故不能使流体100%地从出口排出，所以少量的流体损失是必然的。然而泵还是可以良好地运行，对大多数挤出物料来说，仍可以达到93%~98%的效率。

对于粘度或密度在工艺中有变化的流体，这种泵不会受到太多影响。如果有一个阻尼器，比如在排出口侧放一个滤网或一个限制器，泵则会推动流体通过它们。如果这个阻尼器在工作中变化，亦即如果滤网变脏、堵塞了，或限制器的背压升高了，则泵仍将保持恒定的流量，直至达到装置中最弱的部件的机械极限(通常装有一个扭矩限制器)。

对于一台泵的转速，实际上是有限制的，这主要取决于工艺流体，如果传送的是油类，泵则能以很高的速度转动，但当流体是一种高粘度的聚合物熔体时，这种限制就会大幅度降低。

推动高粘流体进入吸入口一侧的两齿空间是非常重要的，如果这一空间没有填充满，则泵就不能排出准确的流量，所以pv值(压力×流速)也是另外一个限制因素，而且是一个工艺变量。由于这些限制，齿轮泵制造商将提供一系列产品，即不同的规格及排量(每转一周所排出的量)。这些泵将与具体的应用工艺

相配合，以使系统能力及价格达到最优。

pep - ii泵的齿轮与轴共为一体，采用通体淬硬工艺，可获得更长的工作寿命。“d”型轴承结合了强制润滑机理，使聚合物经轴承表面，并返回到泵的进口侧，以确保旋转轴的有效润滑。这一特性减少了聚合物滞留并降解的可能性。精密加工的泵体可使“d”型轴承与齿轮轴精确配合，确保齿轮轴不偏心，以防齿轮磨损。parkool密封结构与聚四氟唇型密封共同构成水冷密封。这种密封实际上并不接触轴的表面，它的密封原理是将聚合物冷却到半熔融状态而形成自密封。也可以采用rheoseal密封，它在轴封内表上加工有反向螺旋槽，可使聚合物被反压回到进口。为便于安装，制造商设计了一个环形螺栓安装面，以使与其它设备的法兰安装相配合，这使得筒形法兰的制造更容易。

pep - ii齿轮泵带有与泵的规格相匹配的加热元件，可供用户选配，这可保证快速加温和热量控制。与泵体内加热方式不同，这些元件的损坏只限于一个板子上，与整个泵无关。