

医药物流企业冷藏药品运输箱

产品名称	医药物流企业冷藏药品运输箱
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-45L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联位座落于美丽的北京市，是一家业从事恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备安装并提供业解决方案的企业。。长期以来公司以质量为基础，用服务做保证，向管理要效益，以创新求发展。产品广泛应用于医院、工厂、制药厂、疾控中心、实验室、质监局、大学、科学院等行业。公司主要产品有恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备器。

车载功能介绍：1.智能电脑温控系统，数字实时温度显示，自由设置温度，温度可调范围10 ~ -20 。2.直流压缩机制冷速度快，无氟制冷剂。3.高密度无氟绝热层，保温效果良好。4.合理的蒸发冷凝系统设计，确保制冷效果。5.DC12V/24V电源，适用车载运输。(选配AC220V电源)6.密封式压缩机，不含氟利昂。7.多种保护装置：低电压保护装置，电路保险丝保护，自动电方向保护装置。8.发泡门体保温效果更好，更利于物品的保存9.速冻开关设置满足你不同的需求。10.微电子温控器，温度随你调节配送药品用的车载运输箱使用条件车内使用：可放置于车内座位或车尾箱，直接连接车内点烟器的12-24V直流电源家居使用：随意存放合适位置，连接220V电源即可。

车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LL	70w	-12 ~10	430 × 480 × 510mm	23KG
FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm		25KG	
FYL-YS-18A	35W	-25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	

FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm		37KG	
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

药品冷链知识摘要：随着全民健康意识普遍提高，大众对医药冷链提出了更高的要求。本文分析发现我国医药冷链物流行业存在一定问题，并给出了合理的建议，望在医药冷链发展上能有所帮助。关键词：医药物流冷链管理1 医药冷链物流相关概念特指为满足人们疾病预防、诊断和治疗的目的而进行的冷藏药品实体从生产者到使用者之间的一项系统工程，包括其生产、运输、储存、使用等一系列环节。2 医药冷链物流现状分析2.1 医药冷链物流的管理参差不齐现阶段，绝大多数的冷链药品是依于药品生产企业、销售企业，由批发企业自行负责运输流通的，很少依靠社会上业的三方冷链物流企业。因此，冷链物流管理以企业自律、行业自律为主，管理力度、监管水平参差不齐，形成管理**的一大难点。此外，冷藏药品的配送环节，有的冗余，造成低效，容易出现事故。2.2 缺乏统一的国家行业标准虽然在地方层次已经了医药冷链物流的相关规定（例如北京已经制定了冷链物流的技术设备标准）但性的标准还没有完全统一。国家有关部门虽然已经开始着手制定涉及冷藏药品管理国家标准等的规范性政策法规，但是这一行业发展规划、挂架标砖、管理规范等一系列的规定还没有正式颁布。2.3 缺乏标准化的技术服务全球已经进入了供应链竞争阶段，而我国冷藏药品的业供应链系统尚未建立健全，集中表现在一下3个方面：一、供应商和经销商之间无法实现信息资源的沟通，生产商把东西给了经销商，给了药品批发企业以后，信息资源这方面的共享无法很好实现。二、冷链物流管理的标准化、规范化和有效性，影响上下游有效规划和整合。三、冷链药品在生产流通使用等环节衔接上存在一些真空，容易发生断链现象，尤其有些品种，到大批发这个环节，往下延伸，甚至到了医院的药房，一些使用环节上容易发生断链的现象。3 改善医药冷链物流的相关建议3.1 依托业的三方冷链公司管理依托具有地位的三方业冷链监管服务公司，建立基于互联网的Web平台，将冷藏药品在上、中、下游企业中的冷链运行状况实时传送至三方冷链物流公司，实现相关企业之间信息的实时交互、查询、验证和安全交接等功能，确保药品的全程冷链安全，借此实现对冷链设施设备维护、系统运行状况托管、冷链系统故障**、设备应急处理等技术，减少冷链系统故障时间，降低冷链灾难。3.2 期待国家有关部门颁布统一的行业标准物流行业有关监督管理部门应该的征求意见稿，着手制定相关政策法规。立足供应链的角度考虑，对冷链的管理进行系统的具体规定。林外，因为冷链离不开设备验证，离不开冷链保管的验证，验证遵循的方式方法，所以其中涉及冷链的两个方面，即冷链药品全程的温度**和验证应当着力进行，尽量在附录上做一些详细的规定。3.3 进一步完善冷链设备的基础建设，接受冷链药品，主要是在运输的时候，要对它进行重点检查跟记录，尤其是温度状况。对不符合温度的拒收。二，药品储存应该按温度的要求，常温是2至30度，阴凉是2至20度，冷藏是2至10度，但是新版GSP提的2至8度，按新版GSP相一致。相对湿度是35%至75%，比过去老版扩大了10%。三，保温箱冷藏药品的时候，保温箱上应注明储存条件、起验时间、保温时限和一些注意事项以及运输警告。作者简介：赵婉（1995-），女，山西临汾人，山西财经大学本科生在读，物流管理业，研究方向：物流管理。信息后缀（售后注意事项等）：因产品众多，不能一一展示，了解详情可*咨询，感谢您的！福意列产品：恒温箱，冷藏箱，低温冰箱，车载冰箱，高低温设备2-8 恒温冷藏箱系列/FYL-YS-66L/88L/100E2-20 大型恒温冷藏系列/FYL-YS-828L/1028L0-100 智能宽温设备/FYL-YS-151L/281/431L-20 ~ 10 低温系列/FYL-YS-30L/45L/60L/108L/178L/258L-12 ~ 10 直流系列/FYL-YS-18L/50LL/100LL4-38 恒温冷藏系列/FYL-YS-50L/100/138L/2-48 恒温冷藏系列/FYL-YS-150/230/280L/310L/430L