

1000L医用冷藏柜（双开门）

产品名称	1000L医用冷藏柜（双开门）
公司名称	北京福意电器有限公司市场部
价格	686868.00/台
规格参数	品牌:福意联 容积:50L~1028L 发货周期:1-2天
公司地址	东城区朝阳门SOHO9层
联系电话	13601307728

产品详情

1000L医用冷藏柜（双开门）与用途:

本产品是的智能恒温冷藏设备，它由由制冷和恒温系统，控制系统，空气循环系统，和传感器系统等构成，放入物品前，控制面板设置温度，制冷或恒温系统工作，空气循环系统保持箱内空气流动，温度传感器检测箱内温度，到达设定温度时，控制系统保持箱内温度，以实现对物品储存温度的要求；在使用之前，可以先空柜运行一小时以后，再将物品装入箱内储藏，以保储存物品的安全性。本实用结构合理，使用方便，可调可控。

1000L医用冷藏柜（双开门）介绍：

试验用药物依照药物的贮藏条件分类保存：不同的试验项目药物分柜保存；过期及不合格要分区放置。

- 1、遮光：系指用不透光的容器包装，例如棕色容器或者黑色包装材料包裹的无色透明、半透明容器；
 - 2、阴凉处：系指不超过20摄氏度（ ）
 - 3、凉暗处：系指避光并不超过20摄氏度（ ）
 - 4、冷处：系指2-10摄氏度（ ）
- 常温：系指10-30摄氏度（ ）

1000L医用冷藏柜（双开门）介绍：

我公司生产的产品从设计、销售、检测到产品包装，运输及各环节，产品质量严格按照、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关来公司监督、指导工作，严把质量关。1. 原料 为确保原材料质量，我公司均在严格的合格供方。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达。各主要材料优先重点和定点企业产品，实行层层把关检测审核制度。2. 生产 为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率。目前，我公司已引进设备和生产工艺，为确保生产的产品打下了坚实基础。3. 检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。4. 不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。5. 包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品*终验收合格后根据合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

1000L医用冷藏柜（双开门）型号参数：

1000L医用冷藏柜（双开门）特点介绍：1.透明玻璃门,适用范围广。2、采用制冷技术、压缩机，质量保3、嵌入式设计,可并排放在台阶下面或嵌入墙体内，卫生、整洁、节省空间。4、体积小，方便搬动。5、温度可调控，可在2~48度或0-100度调节。6、大手把设计，可方便的开门7、屏幕加锁设计，防止误碰，安全可靠8、下部有底脚，可方便的调平箱体9、内部采用LED直流灯，光线柔和，安全可靠，省电10、内部采用直流风机，箱内温度均匀，波动小，噪声低，省电11、可调搁架，方便存放不同类的物品12、覆塑钢板，耐腐蚀易清理。

福意联公司自成立以来坚决以1000L医用冷藏柜（双开门）产品外观设计，认真务实的工作精神，良好周到的后续服务，赢得了客户良好的口碑。“诚信经营”是我们的原则，“品质、服务至上”是我们的宗旨。如果贵公司对我们的产品有需求意向，我们将竭诚为您服务，并按贵公司对产品的需求提供设计方案。我们深信“我们的成功是建立在您成功的基础之上”，我们愿与您携手共创高的产品！