

昆山市塑钢缠绕管环刚度检测 波纹管冲击强度检测

产品名称	昆山市塑钢缠绕管环刚度检测 波纹管冲击强度检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

适用范围：

本标准规定了用钢带与聚乙烯(中密度或高密度)通过挤出方式成型的塑钢复合带材，经缠绕焊接制成的塑钢缠绕管的定义、符号和缩略语，材料，产品结构，分类和连接方式，要求，试验方法，检验规则，标志、运输、贮存。

该管材适用于长期输送介质温度在45 0C以下的无压埋地城镇排水、工业排水以及农田排水等工程。

物理性能的检测：

- 1、塑钢缠绕管主要检测管材的环刚度、环柔度、冲击强度、抗压强度、纵向拉伸、横向剪切等性能。
- 2、排水管主要检测内水压、外水压性能。

试验方法：

- 1、环刚度

管材DN/ID > 500mm时，从管材上截取一个试样，旋转120° 试验一次，取三次试验的算术平均值。

2、冲击强度

A、试样的选取

DN/ID ≤ 500mm时，根据国标进行。DN/ID > 500mm时，可切块进行试验。试块尺寸为：长度 $200\text{mm} \pm 10\text{mm}$ ，内弦长 $300\text{mm} \pm 10\text{mm}$ 。试验时试块应外表面圆弧向上，两端水平放置在地板上，冲击点应保证为肋的顶端。

B、按GB/T14152的规定进行，试验温度 0 ± 1 ，冲锤型号d 90，冲锤的质量和冲击高度符合国标。

3、环柔性

试样根据国标选取。按ISO13968规定进行试验。试验力应连续增加，当试样在垂直方向外径d变形量为原外径的30%时立即卸载。试验时管材壁结构的任何部分无开裂，试样沿肋切割处开始的撕裂允许小于 0.75 dim 。

4、内水压力

A、检查水压试验机两端的堵头是否平行、其中心线是否重合。

B、水压试验机宜选用直径不小于100 mm，分度值不大于0.005 MPa,精度不低于1.5级的压力表，量程应满足管子检验压力的要求，加压泵能满足水压试验时的升压要求。

C、对于柔性接口钢筋混凝土排水管，橡胶密封圈应符合有关标准的规定。

D、擦掉管子表面的附着水，清理管子两端，使管子轴线与堵头中心对正，将堵头锁紧。

E、管内充水直到排尽管内的空气，关闭排气阀。开始用加压泵加压，宜在1 min内均匀升至规定检验压力值保持10 min。

F、在升压过程中及规定的内水压力下，检查管子表面有无潮片及水珠流淌，检查管子接头是否滴水并作记录。若接头滴水允许重装。

G、允许采用专用装置检查管体的内水压力和接头密封性。