

# 江苏威拓塑料震动摩擦焊接机器马桶座圈焊接服务周到VW-150

产品名称	江苏威拓塑料震动摩擦焊接机器马桶座圈焊接服务周到VW-150
公司名称	江苏威拓超声波设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威拓 型号:VW-150 产地:江苏徐州
公司地址	新沂经济开发区对外贸易加工产业园4号厂房（注册地址）
联系电话	15952283577

## 产品详情

### 震动摩擦焊的原理

震动焊接过程是将两个塑料零件压紧，通过一个零件横向周期振动，产生剪切摩擦力，通过摩擦产生热量，从而在接触区域熔化塑料。冷却阶段，保持压力直至两个零件完全连接。因为震动焊接的大位移运动，产生足够的热量，所以十分适用不同材料、大小零件的焊接。不需要粘合剂和紧固件的辅助，即可完成产品高强度焊接。因其具有清洁、快速和适用大型零件焊接的特点，被广泛使用在汽车、电器、家居塑料制品等各个行业中。

### 震动摩擦焊机工业应用

适用于几乎所有热塑性焊缝、允许无约束移动焊缝沿、大型零件的往复运动方向焊接。震动焊接特别适用于热塑性材料，包括ABS/PC、PVC、PMMA和PES等非晶树脂;和半结晶树脂，如HDPE、PA、PP、TP O。在汽车行业应用较为广泛，如发动机进气系统的内外配件和灯具上，进气歧管、仪表板、尾灯、杂

物箱和保险杠；航空航天应用，如HVAC管、室内灯和储物箱；洗碗机喷雾器和喷嘴、洗涤剂喷雾器和除尘家用电器等。

## 振动摩擦焊低成本效率高

因为其具有以下特点：快速启动，无预热时间。热板焊接机需要45分钟或更长时间进行预热准备。振动焊接机能够在1-2分钟内准备就绪。瞬间用电，相对来说电的能耗很小，能量效率高，一般5-20秒即可完整的焊接好一个产品！更快的循环时间（生产节拍）。可提高生产率并降低单位零件成本。可重复利用的资产。通过快速换模功能，操作员可在短时间内更换治具，实现在同一台设备上焊接不同的塑料产品。

江苏威拓超声波设备有限公司生产的VW150-VW2000振动摩擦焊接机专业用于焊接不规则形状热塑性工件的焊接设备，该设备可以焊接20mm-950mm大型塑料工件，焊接长度可达到400mm-1900mm左右，模块化结构组件。加工效率高，节能省电，焊接时间短，废品率低等特性!配备数字振动轨迹控制变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整功能，触摸屏显示控制等专业控制软件!典型应用于汽车零部件安全气囊支架焊接、风道焊接、副仪表台焊接、扰流板焊接、托盘等大型塑性工件的焊接。

VW-150线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽960mm 长1650mm 高1990mm

上模具重量：5~15Kg

焊接面积：20-60cm<sup>2</sup>      振幅：0.4-1.8mm

振动频率：220-260HZ      负载振动输出：5.5KW

电压：AC380V,3相      输入容量：13KVA

系统控制：PLC 三菱FX3U      触摸屏:三菱GT11系列

熔接方式：时间模式、深度模式

储存结果：100个      焊接结果分析：合格 不合格

多阶段压力控制

环境温度：0-50      台面行程：350mm

台面移动速度：250mm/s()

台面压力：10-500kg

安全门开启空间：宽800mm 高540mm

总机重量：1480kg