

制药用挤出滚圆机FL-3

产品名称	制药用挤出滚圆机FL-3
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

制药用挤出滚圆机FL-3

目前制备小丸剂广泛应用的方法是采用挤出机配合滚圆机生产。利用挤出-滚圆法制备小丸至少须采用挤出机和滚圆机两台机器方能完成造丸过程。

在医药、化工、肥料、饲料、食品等领域中，微丸制作是必不可少的工艺过程。现有技术中，常用制作微丸的方法主要有泛制和塑制两种。糖衣锅、倾斜圆盘造粒机、离心造粒包衣机、流化床切线喷是泛制制微丸的主要设备；挤出滚圆则是塑制制微丸的常用方法。

泛制是由粉末直接起母制微丸，其效率低下，有多组分时微丸组分含量不均匀。对于粘性物料，一般采用挤出滚圆，挤出滚圆则是先得到条形软材，再进入滚圆机经切断、离心滚圆制得微丸。其速度快，收得率高。

采用挤出机和滚圆机配合生产，生产过程中容易出现物料不规则的状况，占地面积大，在

后续滚圆时也影响微丸的成型质量。

机架上水平设有切割挤出滚筒，所述切割挤出滚筒上设有进料口，所述切割挤出滚筒一端设有转动电机，所述切割挤出滚筒内设有螺旋搅拌轴，所述螺旋搅拌轴转动连接与所述切割挤出滚筒端面，所述螺旋搅拌轴端部设有从动轮与所述转动电机输出轴啮合，于所述切割挤出滚筒远离所述转动电机的一端设有挤出切断装置，所述机架上于所述挤出切断装置下方设有滚圆组件。

将物料自进料口投入切割挤出滚筒，开启转动电机，转动电机带动主动轮转动，继而带动啮合的从动轮以及螺旋搅拌轴转动，将物料在切割挤出滚筒混匀，物料被不断沿螺旋搅拌轴搅拌同时向一侧不断推进，随后在挤出切断装置处被切断挤出并落入下方的滚圆组件，整个装置占地面积小，同时生产效率高。