

增强级 PBT 德国朗盛 B4225 20%玻璃纤维

产品名称	增强级 PBT 德国朗盛 B4225 20%玻璃纤维
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

增强级 PBT 德国朗盛 B4225 注塑级 阻燃级 纤维级

20%玻璃纤维PBT体积电阻、介电损耗大。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

增强级 PBT 德国朗盛 B4225 注塑级 阻燃级 纤维级 20%玻璃纤维PBT德国朗盛 B4225==加工工艺

PBT合成工艺分为：间歇类型，连续类型两种。

PBT注塑之前一定要在110~120℃的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270℃，模温控制在50~75℃为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275℃或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

增强级 PBT 德国朗盛 B4225 注塑级 阻燃级 纤维级 20%玻璃纤维PBT德国朗盛 B4225==应用及前景

近年来在汽车中的用量迅速上升。目前汽车内饰件已基本实现塑料化，“以塑代钢”的汽车发展正在带动着改性PBT塑料在汽车应用中向着更广阔的领域不断开拓创新。PBT汽车领域的应用占PBT的总生产量的百分之三十，主要用于生产保险杠、化油器组件、挡泥板、扰流板、火花塞端子板、供油系统零件、仪表盘、汽车点火器、加速器及离合器踏板等部件。

在飞机制造业材料上的发展贡献极大，不仅保持的设计趋势，同时也能满足对重量更轻的飞机内部组件，可以帮助提高飞机的整体燃油效率的需求。帮助我们的客户保持在创新的前沿，创造舒适的环境，美观性，安全性和可持续性都是至关重要的，比如航空公司追求差异化的机舱内饰设计，同时也有助于拿出显著的重量，带来了更省油的飞机。设计工程师将受益于这些轻巧，耐用的材料，它可以帮助降低系统成本，提供易于加工，并符合业界严格的监管标准。同时仍然满足OSU

65/65热释放和火焰，烟雾，毒性（FST）的要求。

增强级 PBT 德国朗盛 B4225 注塑级 阻燃级 纤维级 20%玻璃纤维德国朗盛PBT树脂=综合性能相当优良,其凭借着价格优势以及良好的成型加工性和优异的性能,很快被人们所认可,并迅速热销于市场.PBT树脂被工业化,与其它通用工程塑料在相比之下可以说是晚的了,PBT初工业化生产是上世纪70年代由美国Celanese公司开发推出,工业化虽晚,而发展速度之快,令其它通用工程塑料是无法比拟的,当之无愧的居通用工程塑料发展首位.PBT树脂是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物,可用酯交换法或直接酯化法经缩聚制得,今后发展趋势为直接酯化法生产.目前市面上常用PBT树脂为:玻纤增强PBT、防静电PBT、阻燃PBT、增强PBT、耐磨PBT、耐候PBT、耐油PBT、耐热PBT、耐水解PBT、高粘度PBT、高刚度PBT、高韧性PBT、低翘曲PBT、耐疲劳PBT、耐蠕变PBT、高流动PBT、热稳定PBT...