

浙江现货PBT德国朗盛 B4225 玻纤增强 纤维级 电气/电子应用领域

产品名称	浙江现货PBT德国朗盛 B4225 玻纤增强 纤维级 电气/电子应用领域
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

PBT 德国朗盛 B4225的应用（通常指改性品种）；

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

b、汽车：

- 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；
- 2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；
- 3、汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。

（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）

PBT 德国朗盛 B4225塑料的粘接：

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. TG-3200：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，但粘接速度慢，胶水通常要1

天或几天时间才能固化完毕。

2. TS-8602瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT，但胶层硬脆，不耐水。

3. TE-9270类，双组分胶，胶层柔软，适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。

4. TE-9249类胶：双组分胶，耐高温。

5. sili-1706:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有的防水，防震粘合剂，耐高低

温，1-2mm厚度的话，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。

单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

PBT 德国朗盛 B4225的加工条件：

干燥温度 ()

110 ~ 120

干燥时间约 (hr)

2 ~ 3

模具温度 ()

50 ~ 75

残料量 (mm)

2 ~ 6

熔胶温度 ()

250 ~ 270

背压 (MPa)

5 ~ 10

注射压力 (MPa)

100 ~ 140

锁模力约(ton/in²)

3 ~ 4

注塑速度

高速

回料转速(rpm)

70 ~ 90

螺杆类别

标准螺杆(直通式喷嘴)

停机处理

关料闸啤清即可

碎料翻用(%)

15 ~ 25

备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。

PBT 德国朗盛 B4225的模具制作：

合适壁厚mm)

1.5 ~ 4 (排气要充分)

浇口设计

不宜用热流道系统；大部分浇口均宜，因为需高速注塑，

浇口通常要较大，针点形、潜水浇口的直径应为1.5mm

收缩率(%)

1.7 ~ 2.3%，成型后48小时内仍有少许收缩(0.05%)

合成工艺

PBT 德国朗盛 B4225间歇类型， Polytex Design，PTA路线合成法 或 DMT路线合

成法(英文：Batch-poly)

PBT 德国朗盛 B4225连续类型， Polytex Design，PTA路线合成法

质量可靠 诚信经营