

保温杯产品检测标准是什么

产品名称	保温杯产品检测标准是什么
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557723

产品详情

目前我国真空保温杯质量的检验标准主要有GB/T 11416-2002《日用保温容器》、QB/T 2332-1997《不锈钢真空保温容器》、GB

9684-1988《不锈钢食具容器卫生标准》、GB/T11681-1989《不锈钢食具容器卫生标准的分析方法》等，这些标准分别明确包括玻璃保温容

器的保温效能、异味、耐冲击、容量、倾倒试验、手把及提环连接牢度、热水泄漏、装配安全性以及标识项目，及不锈钢真空保温容器的保温效能、容量、耐冲击、

异味、橡胶件的耐热水性、手把的安装牢度、密封性、不锈钢内胆卫生要求(铅、镉)、瓶塞的装配吻合度以及标识项目。

一、保温效能：保温效能是保温容器的核心指标。

二、容量：保温容器的容量一方面关系能盛放足够多的物品，另一方面直接和保温度相关联，即相同的口径，容量越大要求的保温度越高。所以保温容器容量的正偏差和负偏差都不能过大。

三、热水泄漏：保温杯的质量涉及到使用安全，并影响使用环境的美观。要检验保温杯质量是否存在严重问题，只要提起灌满水的保温杯，如果杯胆和杯壳之间会漏出热水，不管是量大还是量少，都说明这个杯子质量不能过关。

四、耐冲击：保温杯品质的优质直接影响保温杯的使用寿命。在产品的使用过程中，难免有磕磕碰碰，如果产品配件所使用的材料避震性差或配件的精度不够，瓶胆

和外壳之间就会有缝隙，使用中的晃动和磕碰就可能造成石棉垫位移、小尾巴出现裂纹影响产品保温性能，严重时也会造成瓶胆裂纹甚至破碎。

五、标识：正规的保温杯都有相关的标准规定，即产品名称、容量、口径、制造厂名和厂址、采用的标

准号、使用方法及使用中的注意事项等都有明确标注。

以上五点是目前保温容器质量检验的通用标准。