

63度TPC-ET 6356 美国杜邦高性能聚酯弹性体

产品名称	63度TPC-ET 6356 美国杜邦高性能聚酯弹性体
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	62.00/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:6356 产地:美国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.22

克/厘米

ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C / 2.16 kg)

9.0

克/ 10分钟

ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (230 ° C / 2.16千克)

8.5

立方厘米/ 10分钟

ISO 1133

收缩率

ISO 294-4

垂直

1.5

%

流动

吸水率

ISO 62

24小时, 23 ° C

0.50

饱和, 23 ° C, 2.00毫米

0.60

平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50%RH

0.20

硬度

额定值

肖氏硬度

ISO 7619

邵氏D

63

邵氏D, 15秒

57

机械性能

额定值

拉伸模量

280

兆帕

ISO 527-2

拉伸应力

ISO 527-2

5.0%应变

12.0

兆帕

10%应变

15.0

100%应变

19.0

拉伸蠕变模量

ISO 899-1

1小时

248

1000小时

182

弯曲模量

290

ISO 178

泊松比

0.48

抗磨损性

110

毫米

ISO 4649弹性体

额定值

撕裂强度

ISO 34-1

横向流量

145

千牛/米

流量

158

冲击性能

额定值

简支梁缺口冲击强度

ISO 179 / 1eA

-40 ° 摄氏度

15

kJ/m

-30 ° 摄氏度

25

23 ° C , 局部断裂

120

悬臂梁缺口冲击强度

ISO 180 / 1A

-40 ° 摄氏度

19

23 ° 摄氏度

81

拉伸冲击强度 (23 ° C)

300

kJ / m

ISO 8256/1热性能

额定值

热变形温度

0.45 MPa , 未退火

80.0

° C

ISO 75-2 / B

1.8 MPa , 未退火

45.0

ISO 75-2 / A

脆化温度

-96.0

° C

ISO 974

玻璃转化温度³

0.00

ISO 11357-2

维卡软化温度

-

100

ISO 306 / B50

-

195

ISO 306 / A50

熔融温度3

210

ISO 11357-3

线形热膨胀系数

流动：23到55 ° C

1.9E-4

厘米/厘米/ ° C

ASTM E831

流动

ISO 11359-2

流动：-40到23 ° C

1.6E-4

ISO 11359-2

垂直：23到55 ° C

1.7E-4

ASTM E831

垂直

1.8E-4

ISO 11359-2

垂直：-40到23 ° C

1.5E-4

ISO 11359-2

有效热扩散率

5.44E-8

平方米/秒

电气性能

额定值

表面电阻率

$> 1.0E + 15$

欧姆

IEC 62631-3-2

体积电阻率

$8.0E + 11$

欧姆·米

IEC 62631-3-1

介电强度

20

千伏/毫米

IEC 60243-1

相对电容率

IEC 62631-2-1

1兆赫

4.10

100赫兹

4.60

耗散因数

IEC 62631-2-1

100赫兹

0.012

1兆赫

0.036

可燃性

额定值

UL阻燃等级

UL 94 , IEC 60695-11-10 , -20

1.5毫米

乙肝

3.0毫米

极限氧指数

21岁

%

ISO 4589-2

FMVSS可燃性

东南

FMVSS 302

雾化-G值 (冷凝水)

0.10

毫克

ISO 6452充模分析

额定值

熔体密度

1.06

熔体比热

2150

焦耳/千克/ ° C

熔体导热系数

0.15

瓦/米/千

补充信息

额定值

排放有机化合物

2.50

微克每克

VDA 277

气味

VDA 270注射

额定值

干燥温度

100

干燥时间-热风干燥机

2.0到3.0

小时

建议的大水分含量

0.080

加工（熔体）温度

235到260

熔融温度，佳

240

模具温度

45到55

模具温度，佳

45

保压

70.0

干燥推荐

是的

挤出

额定值

干燥温度

90到110

干燥时间

建议的大水分含量

0.060

熔体温度

225到240

佳挤出温度

230

TPEE 美国杜邦 Hytel TPEE热塑性弹性体(Thermoplastic elastomer):

1 供应 TPEE 4053FG特性:硬度40D , 低模量高性能热塑性弹性体 , 可与食物接触 , 符合FDA食品级认证。它是用于挤出和注塑成型工艺。

2 供应 TPEE G4074特性:硬度40D , 热稳定 , 注塑成型和挤出树脂。它具有低温耐冲击性以及优良的机械性能。包含一个褪色的抗氧化剂。

3 供应 TPEE G4774特性:硬度47D , 热稳定 , 注塑成型和挤出树脂。它具有低温耐冲击性以及优良的机械性能和良好的油气性。包含一个褪色的抗氧化剂。

4 供应 TPEE G5564特性:硬度55D , 热稳定 , 注塑和挤压;低温耐冲击性以及优良的机械性能 , 良好的油气性。包含一个褪色的抗氧化剂。

5 供应 TPEE HTR4275特性:硬度56D , 热稳定 , 吹塑和挤出高性能树脂 , 高粘度/熔体强度;在高温下优良的力学性能。

6 供应 TPEE HTR8068特性:硬度44D , 阻燃 , 注塑成型和挤出专用树脂的非脱色剂; UL94V-0@1.5mm 。

7 供应 TPEE G3548L特性:硬度35D , 含有非脱色剂 , 注射成型和挤出增塑剂自由树脂;具有低温耐冲击性以及优良的机械性能。

8 供应 TPEE

G4078W特性:硬度40D。非脱色剂，注塑成型和挤出树脂。它具有低温耐冲击性以及优良的机械性能。

9 供应 TPEE G5544特性:硬度55D，热稳定，注塑成型和挤出树脂。它具有低温耐冲击性以及优良的机械性能和良好的耐油性。包含一个褪色的抗氧化剂。

10 供应 TPEE

3078特性:硬度30D。非脱色剂，对于像成型传统热塑性技术，熔体铸造和挤压;出色的抗冲击性下降到-40 ° C的

11 供应 TPEE 4056特性:硬度40D。挤出成型，低熔点，高性能树脂，具有高抗冲击性能下降到-40 ° C以及优良的力学性能。

12 供应 TPEE

4068特性:硬度40D。含有非脱色剂，注塑成型和挤出，高性能树脂，具有出色的抗冲击性能下降到-40 ° C的

13 供应 TPEE 4068FG特性:

一个高性能的热塑性聚酯弹性体，硬度为40D，可与食物接触，符合FDA食品级

14 供应 TPEE

4069特性:硬度40D。含有非脱色剂，注塑成型和挤出，高性能树脂，具有出色的抗冲击性能下降到-40 ° C以及良好的机械性能高达110 ° C的

15 供应 TPEE

4556特性:硬度45D。含有非脱色剂，注塑成型和挤出，高性能树脂，具有出色的抗冲击性能下降到-40 ° C和-40 ° C和110—致力学性能 ° C的

16 供应 TPEE

5526特性:硬度55D。含有非脱色剂，注射成型，高性能树脂，高流动性，抗冲击性好低至-40 ° C以及力学性能可达120 ° C的

17 供应 TPEE 5555HS特性:硬度55D，注塑成型和挤出专用树脂的热稳定，良好的抗冲击性能下降到-40 ° C以及力学性能可达135 ° C的包含一个褪色的抗氧化剂。

18 供应 TPEE 5556特性:一个中等模量Hytrel ?热塑性弹性体与55D标称硬度。它包含非脱色剂。它可以处理许多常规像注塑成型和挤出热塑性塑料加工技术。

19 供应 TPEE 6356特性:一位63D硬度热塑性弹性体。含有非脱色剂，注塑成型和挤出，高性能树脂，优异的机械性能高达120 ° C和优良的油，润滑脂阻力。

20 供应 TPEE 7246特性:一个72D硬度热塑性弹性体，含有非脱色剂，注塑成型和挤出，高性能树脂，优异的力学性能可达120 ° C，优良的油气性能和低渗透。

21 供应 TPEE HTR6108特性:一个硬度61D

，挤出专用树脂非脱色剂，低熔点，高粘度，良好的抗冲击和抗疲劳性能，优异的阻隔性能。

温馨提示：因塑料行情每天都有变更，页面上有些报价可能会与当天实际报价有所差异，仅供参考！请谅解。价格以当天市场行情为准，欢迎来电咨询!

帝斯曼宣布将提高聚酰胺产品的价格

活跃于营养、健康和可持续生活领域的全球科学公司皇家帝斯曼1月5日宣布，因原材料成本上涨，将其用于薄膜、挤出和注塑的Akulon[®]和Novamid[®]非增强级别PA6产品在欧洲、中东、非洲和南美的价格至少提高165欧元/吨（约1313元/吨），在北美的价格至少提高8美分/磅（约1138美元/吨）。此外，Akulon[®] PA6和PA66化合物在欧洲的价格将至少提高140欧元/吨（约1114元/吨）。

此次调价在合同和先前协议允许的情况下立即生效。

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

产品应用

TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性、耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车部件、耐高低温电线护套、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、挠性连轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀门中的防腐耐磨耐高低温材料等。TPEE高性能的产品牌号有美国杜邦公司的TPEE 5526,5556，4056，4069等，广泛用于电线电缆以及密封件等。

KEYFLEX BT产品由两种成分组成：硬链段PBT（结晶态）和柔软的长链聚醚乙二醇（无定形态）。通过调节硬柔结构的比例可生产出不同型号的产品，并不需要类似于热固性橡胶所必须的硫化加工过程。经由注塑，挤出，吹塑，转模和熔融等热塑性塑料的加工方法，可以容易地利用KEYFLEX BT生产出各种所需终端产品。

特点：

优异的抗蠕变和耐疲劳性能；

高抗冲击性和低温下的优良弹性；

强耐化学性，抗油和各种溶剂杰出的耐热性（160℃）；

良好的机械性能；

可与ABS,PC,PVC等附着成型良好；

加工简易，着色优良；

良好的可回收利用性。

主要应用领域：

广泛应用于汽车工业,电子电气行业,工业部件和体育用品等领域.例如用于生产汽车安全气囊盖板,汽车进气管,溜冰鞋轮,耐高低温电线护套及静音齿轮等,在汽车工业领域该产品已成功地被韩国现代汽车及起亚汽车所采用.

应用及优点：

1)天线

其优异的耐外部环境,耐臭氧,耐紫外线,耐侯性,可以减少信号接收损失,优异的手感是汽车天线和手机天线的好选择。

2)发动机进气管

加工进气管的方法通常采用3-D或负压式吹塑,这是一种用相对简单而且低成本的模具来制作较长的中空管的成型技术。方便简单的安装和加工工艺使得TPEE在这一零部件的生产中得到广泛应用。吹塑成型可以减少部件的数量和安装的流程,从而使部件成本小于传统橡胶方案。

3)传动轴防尘罩

TPEE聚酯弹性体相对于氯丁橡胶在防尘罩的应用有以下优点:a、减轻50%的重量,缩短90%的成型周期
b、优良的耐化学性能和耐疲劳性 c、离心膨胀率低 d、可回收使用 e、耐臭氧性能;;

4)安全气囊壳体

KEYFLEX TPEE-S系列产品用于汽车安全气囊壳体可以达到以下要求:-从-35 到85 所需要的刚性
-在打开时没有爆裂和碎片 -在打开时,能保证系统固定在原位 -壳体能承受前端的撞击 -15年使用寿命
-可以喷涂,且不影响功能

5)汽车燃料蒸汽管

优异的耐化学性能和低燃料渗透性,1163D和1172D可用于燃料蒸汽管。

6)液压管

该用途中,TPEE主要用于增强管内层,其优异的耐油性使其具有近6年的使用寿命,同时在60-80 的工作环境下,可以轻易达到SAE 100R7标准。

7)充气管

TPEE优异的耐压性能、好的蠕变性能及螺旋回弹性也好于PA11和TPU,很适合用于充气螺旋管。

8)气制动管

卡车通过气制动管来进行制动,TPEE制成的气制动管符合ISO 7628标准。

9)堵盖、密封盖;