

树脂真空导流工艺硅胶袋原材料 耐高温重复使用的液体硅橡胶

产品名称	树脂真空导流工艺硅胶袋原材料 耐高温重复使用的液体硅橡胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	75.00/件
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC-8840 类型:真空袋硅胶
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

树脂真空导流工艺硅胶袋原材料 耐高温重复使用的液体硅橡胶

树脂导流是为生产高性能、无孔的复合材料甚至更大或更复杂产品的一种精制的工艺技术。

本产品为硅橡胶材料，因具备独特的物化性能，被广泛应用于新型复合材料成型工艺之中，制作的硅胶真空袋是作为产品成型重中之重的环节；它解决了复合材料一次成型难度大的问题，相比于手糊工艺和真袋膜工艺，更能增加复合材料制品的纤维含量，缩小空隙率，大大缩短产品成型时间，提高生产效率，且可重复多次利用，节省综合成本。

真空硅胶袋应用背景：

真空导入工艺公诸于世很久了，这个工艺在1950年出现了专利记录。近几年国内对真空导入的应用推广力度越来越大。由于传统工艺对人工的消耗及设备的高成本投入，人们越来越多的趋向于真空袋的真空树脂导入工艺，其具有灵活、简便等特点得到广泛的应用。非常早应用于航天航空等特种领域，后来慢慢应用于高要求的民用产品。

真空袋硅橡胶材料优势特点：

无危害：食品级材料，无污染，对人体无伤害；

耐高温：耐高温可达220℃，适合热压灌成型工艺；

易操作：对工人技能要求低，不受产品形状限制；

低成本：制作成型的硅胶袋可重复使用，可节省一半的综合成本；

时效性：喷涂、手糊、袋压都可成型，提高生产效率；

寿命长：高抗撕裂、抗拉伸，脱模是不会认为破损硅胶产品。

本产品参数性能：

产品特性	单位	数值	产品特性	单位	数值
颜色	/	半透明	外观	/	流动性液体
重量混合比	1:1/10:1	硬度	邵氏A	40 ± 2	
耐水性	d	3	耐湿		90-110
耐油性	缩水率	%		0.1%	
耐湿热性	h	120	密度	g/cm ³	1.2 × 10 ¹⁴
混合粘度	cps	< 10000	拉伸强度	MPa	7.5
撕裂强度	kN/m	22 ± 2	耐高温	220	
常规操作时间	Min	20-30	初步硫化时间	h	2-4
以上参数为常规产品参考值，可视产品特性及操作工艺进行调整					
以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。					

真空袋硅胶材料操作流程及注意事项：

- 1、计算好用量（硅胶材料密度为1.08）将AB胶料按照重量比1:1取量，混合搅拌均匀，搅拌时间为90-120秒，搅拌越均匀，材料反应越充分；
- 2、将搅拌均匀后的真空袋硅胶放入真空箱做脱泡处理，脱泡时间可控制3-5分钟；如是喷涂操作，可直接操作使用，等待首层材料表干时，可喷涂二层材料，一次类推，达到理想厚度；
- 3、将脱泡后的产品进行涂刷或者灌注操作；
- 4、等待产品硫化即可，脱模时间建议8小时，产品可放置24小时后投入使用。

真空袋硅胶注意事项：

真空袋硅胶属于铂金催化硅胶，可室温或加温固化，如遇缩合型硅胶产品，会使硅胶不固化，形成黏糊状残次品，造成材料的浪费；使用过程中需与含有重金属的物质分开，以免造成铂金催化硅胶不固化，形成材料的浪费，增加成本。

禁：太阳暴晒，高温烘烤。

