树脂真空导流工艺硅胶袋原材料 耐高温重复使用的液体硅橡胶

产品名称	树脂真空导流工艺硅胶袋原材料 耐高温重复使用的液体硅橡胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	75.00/件
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC-8840 类型:真空袋硅胶
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同 力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

树脂真空导流工艺硅胶袋原材料 耐高温重复使用的液体硅橡胶

树脂导流是为生产高性能、无孔的复合材料甚至更大或更复杂产品的一种精制的工艺技术。

本产品为硅橡胶材料,因具备独特的物化性能,被广泛应用于新型复合材料成型工艺之中,制作的硅胶 真空袋是作为产品成型重中之重的环节;它解决了复合材料一次成型难度大的问题,相比于手糊工艺和 真袋膜工艺,更能增加复合材料制品的纤维含量,缩小空隙率,大大缩短产品成型时间,提高生产效率 ,且可重复多次利用,节省综合成本。

真空硅胶袋应用背景:

真空导入工艺公诸于世很久了,这个工艺在1950年出现了专利记录。近几年国内对真空导入的应用推广力度越来越大。由于传统工艺对人工的消耗及设备的高成本投入,人们越来越多的趋向于真空袋的真空树脂导入工艺,其具有灵活、简便等特点得到广泛的应用。非常早应用于航天航空等特种领域,后来慢慢应用于高要求的民用产品。

真空袋硅橡胶材料优势特点:

无危害:食品级材料,无污染,对人体无伤害;

耐高温:耐高温可达220 ,适合热压灌成型工艺;

易操作:对工人技能要求低,不受产品形状限制;

低成本:制作成型的硅胶袋可重复使用,可节省一半的综合成本;

时效性:喷涂、手糊、袋压都可成型,提高生产效率;

寿命长:高抗撕裂、抗拉伸,脱模是不会认为破损硅胶产品。

本产品参数性能:

产品特性	单位	数值	产品特性	单位	数值
颜色	/	半透明	外观	/	流动性液体
重量混合比	1:1/10:1	硬度	邵氏	;A 40	± 2
耐水性	d	3	耐湿		90-110
耐油性	缩水率		%	0.1%	
耐湿热性	h	120	密度	g/cm3	1.2 × 1014
混合粘度	cps	< 10000	拉伸强度	MPa	7.5
撕裂强度	kN/m	22 ± 2	耐高温	220	
常规操作时间	Min	20-30	初步硫化时间	h	2-4

以上参数为常规产品参考值,可视产品特性及操作工艺进行调整

以上性能数据均在25 ,相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

真空袋硅胶材料操作流程及注意事项:

- 1、计算好用量(硅胶材料密度为1.08)将AB胶料按照重量比1:1取量,混合搅拌均匀,搅拌时间为90-120秒,搅拌越均匀,材料反应越充分;
- 2、将搅拌均匀后的真空袋硅胶放入真空箱做脱泡处理,脱泡时间可控制3-5分钟;如是喷涂操作,可直接操作使用,等待首层材料表干时,可喷涂二层材料,一次类推,达到理想厚度;
- 3、将脱泡后的产品进行涂刷或者灌注操作;
- 4、等待产品硫化即可,脱模时间建议8小时,产品可放置24小时后投入使用。

真空袋硅胶注意事项:

真空袋硅胶属于铂金催化硅胶,可室温或加温固化,如遇缩合型硅胶产品,会使硅胶不固化,形成黏糊 状残次品,造成材料的浪费;使用过程中需与含有重金属的物质分开,以免造成铂金催化硅胶不固化, 形成材料的浪费,增加成本。

禁:太阳暴晒,高温烘烤。