

不锈钢滚丝用什么油，不锈钢滚丝油大家可以选它！

产品名称	不锈钢滚丝用什么油，不锈钢滚丝油大家可以选它！
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:G-1300A 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

不锈钢滚丝用什么油，不锈钢滚丝油大家可以选它！

解决办法：1、选用具有极压性能的专用滚丝油。要求滚丝油一要具有适宜的黏度，容易形成能承接较大压力的动压油膜，二要具有良好的冷却性能，把滚压过程产生的高温及时带走，2、滚压过程冷却润滑要充分，保证两只滚丝轮及工件表面全部覆盖有滚丝油。产品介绍：不锈钢滚丝油是一种能的金属滚丝油，它是由精制矿物油及活性极压添加剂、油性剂、防锈剂和专用传热添加剂等经科学调配而成。嘉威奥不锈钢滚丝油具有优异的极压性、抗粘焊性的氧化稳定性，可显著提高切削效率和延长刀具使用寿命。优点：极良好的润滑性、极压抗磨性，防锈性及高温抗氧化安定性。 不锈钢金属滚丝油具有低黏度，高冷却性，及良好的金属屑沉降性。 低气味、低烟雾，保护操作环境。

昨天一个中间商找到嘉威奥，说是他有个客户在别人那里看到了嘉威奥一款不锈钢滚丝油。他也想试试效果。现在用的机油替代不锈钢滚丝油，有些局部产生毛刺，看到那个朋友那里滚出来的产品光洁度很高，所以才想到不锈钢滚丝油的问题，嘉威奥提供专业不锈钢滚丝油定制，遇到这样情况，嘉威奥建议客户选用具有极压性能的专用滚丝油。要求这个不锈钢滚丝油要具合适的黏度，能承接较大压力的动压油膜。此外，还要具有良好的冷却性能，把滚压过程产生的高温及时带走，要求在滚压过程润滑油膜强劲有力，不会被带走，这样才能保证两只滚丝轮及工件表面全部覆盖有滚丝油。特别是当你对不锈钢材料做滚丝加工，对不锈钢滚丝油的要求更高。因为不锈钢材料加工热硬性和低的热传导性，滚压过程需要较大的压力。滚丝模与工件接触表面温度急剧升高，不锈钢滚丝油厂家嘉威奥根据以往合作客户案例发现，选用滚丝油不当容易导致边界膜破裂，假如没有加入极压剂抗磨剂，这种油膜破裂的情况是经常发生的，普通的矿物油膜一旦被破坏，就产生金属直接接触，在材料分子间的吸引力作用下产生黏附连接（即因相焊合）使工件材料转移到滚丝模表面上，即形成黏附磨损，导致螺纹表面产生细微的毛刺，甚至产生剥块现象，从而生产出一堆废品来！因此，做不锈钢滚丝的老板，建议还是要用专业的，极压性，润滑性，冷却性都比较好的不锈钢滚丝油！