

合金刀粒材质 三特硬质合金有限公司 合金刀粒

产品名称	合金刀粒材质 三特硬质合金有限公司 合金刀粒
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

硬质合金不同使用范围、不同Co(钴)含量、不同晶粒度的合金所用WC总碳可做一些小的调整。低钴合金可选用总碳偏高的碳化钨，合金刀粒，高钴合金则可选用总碳偏低的碳化钨。总之，硬质合金的具体使用需求不同对碳化钨粒度的要求也不同。硬质合金刀具在发达国家已占刀具类型的主导地位，比重高达70%。而高速钢件刀具却正以每年1%~2%的速度缩减，所占比例已降至30%以下。

钨钢材料精磨时选择适当的砂轮十分重要，当加工硬质合金、钨钢、淬火硬度高的材料时，优先采用有机粘结剂的金刚石砂轮，有机粘结剂砂轮自磨性好，磨出的工件粗糙度可达Ra0.2 μ m，近年来，随着新材料的应用，硬质合金刀粒，CBN（立方氮化硼）砂轮显示出十分好的加工效果，在数控成型磨床、坐标磨床、CNC内外圆磨床上精加工，效果优于其它种类砂轮。在磨削加工中，要注意及时修整砂轮，保持砂轮的锐利，当砂轮钝化后，会在工件表面滑擦、挤压，造成工件表面，强度降低。

佛山市南海区三特硬质合金有限公司产品展示，APMT1605刀片适料，合金刀粒，工件名称：定模；加工机床：立式加工中心；工件材料：NAK80；工件硬度：HRC35；加工部位：模具结合面；刀具：EMP12-160-B40-AZ16-08；切削参数：V=200mm/min，fz=0.08mm/z，ap=1mm，ae=100-128mm。加工结果：在相同的切削参数下，使用我公司刀具、刀片精铣表面质量远优于A公司的同类产品，完全满足精铣要求。合金刀粒材质-三特硬质合金有限公司(在线咨询)-合金刀粒由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”就选佛山市南海区三特硬质合金有限公司，公司位于：广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号，多年来，三特硬质合金有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：吴彬泉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。三特硬质合金有限公司期待成为您的长期合作伙伴！