

# DIC-206狄克切割液，广东狄克切割液，浙江狄克切割液，河北狄克切割液

产品名称	DIC-206狄克切割液，广东狄克切割液，浙江狄克切割液，河北狄克切割液
公司名称	东莞市虎门新木机械设备配件经营部
价格	330.00/桶
规格参数	品牌:狄克 型号:DIC-206 产地:北京
公司地址	东莞市虎门镇村头楼仔路4巷1号
联系电话	0769-81613570 13929467448

## 产品详情

DIC-206 是节能减排型线切割液。完全由水溶性物质构成,其电蚀产物通过沉淀和过滤方式可祛除；小鼠毒理试验结论是“属实际无毒级”；切割工件表面不产生油泥,是中走丝线切割的较理想工作液,具有突出的卫生,安全等综合优异特点(详见下边的对比表)。

使用浓度：初始配液时,取一份的 DIC-206 浓缩液兑 3 份的水稀释后使用,之后检测维持浓度,每次补水后检测判断须补 DIC-206 浓缩液（由于工作液中的有效成分都比水的沸点高,未补加水的情况下浓度总是增大的）；使用中以浓度检测仪（WY-20R 型手持折光计）测得的读值为准,正确的使用浓度测得读之为：11~12.5。使用方法：1.必须在供液泵出口管路安装一个合适的过滤器（我公司可以提供）,以除去颗粒较大的电蚀产物,以切割工艺效果,维持工作液的长期使用。

2.为了保持良好的防锈性和维持切割工艺效果,应该每班补水并检测工作液的浓度,浓度大于28%

时应继续补水；浓度小于25%时应补 DIC-206

浓缩液；即：浓度检测计的读值维持在11 ~ 12.5之间。3.DIC-206

不可与其它线切割液混合使用。4.用DIC-206

取代原用的乳化型线切割液（乳化液）时,须做好以下工作：A.

排净原用的乳化液后,用适当的清洗剂彻底清洗干净整个供液（循环）系统；B. 应适当调整电参数,提高跟踪速度；可适度增大放电电流。5.切割过程中在加工面产生的氧化层,用酒精可擦除；用喷砂的办法祛除

效果更好。6.每周至少做一次防锈保护,即：用抹布或刷子蘸本品 25% 的工作液,涂抹机床裸露的金属部位

。7.须经常（建议每周一至二次）清除落在桥板,支架和工作台面上的电蚀产物。8.浓度检测仪

器：手持折光计（WY-20R 型）操作步骤：A. 校准零：将冲液用的净水滴在折光计的棱镜（斜面）上,通过目镜观察,如果明暗两部分的分界线不处在零位置线上,用螺丝刀对其进行调整,明暗两部分的分界线处

在零位置线上为正确。B. 检测浓度：将工作液滴在折光计的棱镜上,通过目镜观察明暗两部分的分界线所处的位置（标尺刻度）,即折光计的读值；正确的使用浓度应读值在 11 ~ 12.5 之间。