

# 药品车载冷藏箱温湿度记录仪

产品名称	药品车载冷藏箱温湿度记录仪
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-45L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

## 产品详情

我们的目的不仅仅是为您提供适合您的产品，更重要的是从购买产品起全程提供完善的服务；公司引入现代化的管理制度，坚持产品质量的好坏源自于设计阶段的理念，同时融入精益求精的工作态度，打造可靠的产品质量。

车载功能介绍：1.智能电脑温控系统，数字实时温度显示，自由设置温度，温度可调范围10~ -20 。2.直流压缩机制冷速度快，无氟制冷剂。3.高密度无氟绝热层，保温效果良好。4.合理的蒸发冷凝系统设计，确保制冷效果。5.DC12V/24V电源，适用车载运输。(选配AC220V电源)6.密封式压缩机，不含氟利昂。7.多种保护装置：低电压保护装置，电路保险丝保护，自动电方向保护装置。8.发泡门体保温效果更好，更利于物品的保存9.速冻开关设置满足你不同的需求。10.微电子温控器，温度随你调节配送药品用的车载运输箱使用条件车内使用：可放置于车内座位或车尾箱，直接连接车内点烟器的12-24V直流电源家居使用：随意存放合适位置，连接220V电源即可。车载冰箱型号参数单温区

型号 温度范围( )产品用途 容积(L) FYL-YS-18A -25~25度

恒温运输(冷藏/冷冻) 18L FYL-YS-25A -25~25度

恒温运输(冷藏/冷冻) 25L FYL-YS-30L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 30L FYL-YS-45L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)

45L FYL-YS-60L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 60L 单温区(大型) 型号

温度范围( )产品用途 容积(L) FYL-YS-158L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 158L FYL-YS-178L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 178L FYL-YS-228L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)

228L 药品冷链知识 药品冷链知识? 药品冷链物流：是指药品生产企业、经营企业、物流企业和使用单位采用门的设施，使冷藏药品从生产企业成品库到使用单位药品库的温度始终控制在规定范围内的物流

过程。药品包装上的有关名词 冷链药品：是指对药品贮藏、运输有冷藏、冷冻等温度要求的药品。如医院使用量较大的制品、各种药品、等，绝大多数冷链药品对贮存和运输的过程都需要在严格限制的指标和保证药品有效期和药效不受损失的情况下进行，其中重要的就是不间断的保持低温、恒温状态，使冷链药品在出厂、转运、交接期间的物流过程以及在使用单位符合规定的冷藏要求而不“断链”；

冷处：是指温度符合2~8℃的贮藏和运输条件；冷冻：是指温度符合-10~-25℃的贮藏和运输条件；

阴凉：是指温度符合0~20℃的贮藏和运输条件；常温：是指温度符合0~30℃的贮藏和运输条件；温度对药品质量有很大的影响，过高或过低都能使药品变质失效而造成损失。尤其是生物制品、制品、药品类、药品及大部分靶向制剂和单克隆抗体只能储存在合适的规定温度范围内，以尽可能把温度对药品质量的影响减到小。温度过低，会出现药品被冻结而产生药品冻融(冻融是指由于温度降到零度以下和升至零度以上而产生冻结和融化的一种物理作用和现象)过程，导致部分药品性状发生变化，进而有可能使药品变性或者失效。冷链定义?????冷链：是指为了保持药品、食品等产品的品质，从生产到消费过程中，始终使其处于恒定的低温状态的一系列整体冷藏解决方案、门的物流网络和供应链体系。

一、?我国药品冷链流通概况? 药品冷链物流是指冷藏药品在药品流通(生产药厂-铁路、实验室运输-商业公司-汽车运输-医院药库-药房-临床-患者)整个链条中，必须在各个环节都保证冷藏效果。?一般而言，凡是要求在低温条件下(2-8℃)储存的药品的流通，都属于医药冷链物流范畴。根据--预防桌面工作规范--规定：乙肝药品、乙肝灭活药品、A+C群药品等药品需在2-8℃条件下运输和避光储存；乙脑减毒活药品、风疹药品在-20-8℃的条件下运输和避光储存。低温药品大部分是具有生物活性的生物制剂，无论存储或运输都应严格控制温度范围。?医药冷链不同于一般的货物冷链，医药冷链是以保证易变质药品的品质为目的，以保持低温为核心要求的供应链系统，它比一般常温物流系统的要求更高，也更加复杂。药品冷链是一个庞大的系统工程，比常温物流的建设投资大很多。易变质药品的时效性要求冷链各环节具有更高的组织协调性，而药品冷链的动作始终和能耗成本相关联。这些特质决定了医药冷链物流不仅要具备渠道功能，更要形成完整的体系。?目前我国药品冷链的终端消费市场主要集中在华东、华并和华南这三个区域，这主要是由于这三个区域的经济水平高，对高端药品的需求多，药品冷链发展水平相对较高。?这三个区域市场的特征为：?

(1)消费能力强，尤其是高端药品的消费，大部分集中在这三个区域；?(2)这三个区域的流通市场与国内其他区域相比，较为规范，冷链的发展相对比较完善；?(3)这三个地区的医药流通仍然是国有企业占主导地位。例如：华东地区的上海医药、国控上海；华北地区的北医股份、国药股份、国控北京；华南地区的一致药业、广州医药等。国有企业对冷链运输投入上的力度相对大于其他类型企业，促使了这几个地区冷链的发展。?二、?药品冷链特点与冷链需求趋势分析? 1.?我国药品冷链特点? 我国药品流通过程中涉及到冷链问题的有两大领域：一个是药品在制药企业、批发药企、零售药店、医院终端等四大环节的冷链管理；一个是药品在物流过程中的冷链管理问题。目前，我国在医药研发和生产环节上已经具有较高的水平，有些甚至达到或超过水平，但是储藏和运输环节仍得不到保证，特别是需冷藏药品，经常发生断链的情况，影响终的使用，而冷藏药品需要以低温方式保存和运输，因此冷链物流已成为保证冷藏药品品质、保障人民群众用药安全的关键环节。?

现阶段，我国药品冷链主要有以下几个特点：?1) .药品冷链检测处于空白状态? 目前我国的药品冷链检测还接近于空白状态，大部分药品和药品是在几乎没有检测的情况下储藏运输的。虽然冷藏药品的全程冷链是一个强制性要求，可是由于缺少药品冷链检测，致使许多需冷藏药品从出厂一直到患者使用的整个链条上，常常出现“断链”现象。?2) .药品冷链物流发展滞后? 我国许多需冷藏药品由于储存、运输的条件不能满足冷链要求而导致潜在隐患。目前我国医药冷链物流存在着发展相对滞后、完整的冷链体系尚没有形成、缺乏上下游的整体规划和整合、三方介入少等问题。从各地的统计情况来看，药品的冷链流通环节存在着各种问题不容乐观，存在着重大的事故隐患而冷链物流的滞后，从一定程度上影响着制药产业的发展。?3) .药品冷链缺少监管机制? 目前我国冷藏药品冷链物流的实施尚无国家或行业的项标准，主要依靠的法规标准是2005年国务院颁布--药品流通和预防桌面管理条例--和2007年国家食品药品监督管理局公布的--药品流通监管管理办法--，另有2009年刚刚实施的浙江省的地方标准--药品冷链物流技术与管理规范--，在冷藏药品冷藏标准制定上的滞后是整个冷链行业落后的重要因素，在监管上缺乏具有执行力的冷藏药品质量\*\*体系总体来看，我国冷藏药品冷链物流技术的实施仍没有国家或行业的项标准，缺乏具有执行力的冷藏药品等药品质量\*\*体系，冷藏药品质量安全形势严峻。?2.?药品冷链需求? 为规范药品经营行为，整顿药品流通秩序，防止伪劣药品流入市场，切实保障人民用药安全、有效，我国2000年推行了--药品经营质量管理规范--(GSP)。按照GSP要求，药库应分为冷藏库、阴凉库、常温库。常温库温度为0-30℃，阴凉库温度不高于20℃，冷藏库温度为2-8℃。药品冷藏需求的主体是生物药品。?近年来，我国生物制药产业发展迅猛。2009年1-11月中国生物生化制品工业销售产值787亿元，同比

增长18.3%，其中新品产值106亿元，占当期销售产值的13.5%。2010年中国生物生化制品行业增速更为明显，2010年1-5月工业销售产值达454亿元，同比增长51.9%，其中新品产值65亿元，占当期销售产值的14.3%。随着国内医药改革和国家对生物制药行业的继续扶持，未来生物生化制药行业仍将持续增长，生物生化制药行业是现阶段药品冷链需求的主力，随着生物生化制药行业的不断发展，未来我国药品冷链物流需求潜力巨大。图表：2008-2010年5月中国生物生化制品工业销售产值及增长率（单位：十亿元）

药品市场冷链需求 我国是全球药品生产国之一，不仅药品种类和数量大，而且药品生产企业多，人用药品和动物药品企业分离。2009年底，我国通过GMP验证的人用药品生产企业约38家，动物药品企业54家。2009年我国药品市场规模152亿元，同比增长13.4%。随着国民经济的提高和人们防患意识的增强，中国药品市场规模持续增长。信息后缀（售后注意事项等）：产品质量承诺：1、我公司保证所供设备是全新的、未经使用的原装合格产品，所有配件设备是通过正规渠道引进的。保证提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。交货时提供说明书。2、我公司承诺对所供设备的质量标准按国家有关质量技术标准及相关法律、法规和规定的要求执行，并按不低于原厂商质保条例及相关供货标准进行供货，杜绝伪劣产品。