

精密零配件订制 信丰精密零配件 鑫和盛模具加工定制

产品名称	精密零配件订制 信丰精密零配件 鑫和盛模具加工定制
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳 对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

定做冲压模具设计优点有几点呢

精密五金模具配件厂：

- 1、体积小，五金精密零配件，重量轻，不漏油，易于搬运，适合放在手套箱中使用；
- 2、上板采用电镀沉头内六分螺钉，美观，节约空间，不磕手；
- 3、镀铬油缸，表面光滑不生锈，胶圈密封效果好，不漏油；
- 4、一体式主板结构，油池、主板、油缸，在一个主板上，无密封连接，信丰精密零配件，减少漏油点；
- 5、加长拉簧，回弹效果好，精密零配件订制，不易变形，可实现油缸30mm回程不变形；
- 6、全铝合金手轮，美观实用，皮实，不易破损；
- 7、油池在主机表面易于更换机油，并且油路增加液压油过滤装置；
- 8、专用柱塞，采用专用密封结构，密封效果好，不漏油

五金模具和塑胶模具的区别

- 1、五金模具就是在工业生产中，精密零配件加工厂家，用各种压力机和装在压力机上的专用工具，通过压力把金属材料制出所需形状的零件或制品，这种专用工具统称为五金模具，加工出来的产品为五金冲

压件。

2、塑胶模具就是一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式塑料模具。它主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模，由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截断组件和侧截组合板组成的具有可变型芯的凸模。模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化。可加工不同形状、不同尺寸的系列塑件。

3、它们之间本质的区别就是五金冲压模里出五金件产品，塑胶模里出塑胶件产品，而且模具的结构也不一样，塑胶模有冷却系统，而五金模就没有。产品的成型原理也是不一样，塑胶模是注塑后冷却成型，五金模是标准厚度的钢板冷积压成型。

4、从模具的功能来看，五金模是做金属产品的批量生产工具，它使用的材料一般是铁材或者铜材料或者铝材，塑胶模是做塑料产品的，所用的原料也是塑料原料。

五金拉伸模具表面缺陷该如何解决

五金拉伸模具首先，要想解决表面缺陷，必须先搞清楚五金拉伸模具为什么会出现缺陷，是由什么导致的。当我们采用普通结构进行折弯时，由于五金拉伸模具的折弯冲头与材料表面存在相对滑动，而材料较软，因此五金拉伸模具必然会在材料表面留下划痕。其次，分析五金拉伸模具的不良位置，找出终因素。查看五金拉伸模具产品在成型前表面或内部是否有铁屑等异物，再看五金拉伸模具的折弯边是否有大量毛刺，检查五金拉伸模具的材料是否符合要求。解决五金拉伸模具表面缺陷的办法是改变结构，将五金拉伸模具的折弯冲头的滑动摩擦变成滚动摩擦，这样能的减少划痕，也可以加冲压油或者在材料表面贴上一层塑料薄膜来防止划伤，不过这种成本不低。如果要完全杜绝这种现象出现，或者条件允许的情况下完全可以采用翻板结构，由于翻板结构完全不存在相对摩擦，因此不会出现五金拉伸模具的表面问题哦。

精密零配件订制-信丰精密零配件-鑫和盛模具加工定制(查看)由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！