

# 热镀锌管内衬不锈钢 镀锌管内衬不锈钢 江苏众信管业

产品名称	热镀锌管内衬不锈钢 镀锌管内衬不锈钢 江苏众信管业
公司名称	江苏众信绿色管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区湖熟街道金迎路6号4幢
联系电话	15850792072 15850792072

## 产品详情

如何对内衬不锈钢复合钢管进行检验

- 1.内衬不锈钢复合钢管管道系统的试压程序与普通钢管系统一致。
- 2.内衬不锈钢复合钢管给水管道系统的水压试验，试验压力值为工作压力的1.5倍，且不得小于0.6Mpa。
- 3.管道系统试压合格后，应将管道系统内的存水放空，并进行管道清洗。输送生活饮用水的管道还应消毒。消毒后的管道通水水质应符合现行国家标准《生活饮用水卫生标准》GB5749的要求。
- 4.建筑给水内衬不锈钢复合钢管工程应按国家有关规定进行分项、分部及单位工程验收。中间验收、竣工验收前施工单位应进行自检。验收时应做好记录，签署文件，并立卷归档。

不锈钢复合管焊接新工艺

不锈钢复合管道：不锈钢管或紫铜管与黑金属管道复合而成的高强度、耐高温复合管，可生产直径DN15-DN1200。

喷涂聚氨酯、聚脲：管道及异径管件聚氨酯、聚脲的防腐。其他金属防腐：钢筋外涂EP防腐、公路护栏、高速护栏、球墨铸铁管等涂塑防腐。

近日新疆油田个火驱先导试验区工程——红浅1井区2009年火驱先导试验区地面建设工程正式顺利开工。

据了解，该工程集输管线选用不锈钢复合管。该管材属于新一代设计产品，对于输送混合气液有着广泛的应用前景，为先导试验区建设打开新局面。

由于该新型管材在油田地面建设工程尚未接触，焊接工艺尚未成熟，处于摸索阶段。油建工程二公司对焊接工艺非常重视，积极与业主和设计联系，成立不锈钢复合管焊接工艺领导小组。

不锈钢复合管焊接这种新工艺，对焊工更是一种新的挑战，镀锌管内衬不锈钢，焊工在培训期间非常积极。通过每天的焊件外观检查总结，焊接水平不断提高，镀锌管内衬不锈钢价格，培训效果良好，为保证该类管材的焊接质量奠定了良好的基础，同时为先导试验区工程建设打开良好局面，为工程保质保量顺利进行打下坚实基础。

不锈钢复合管广泛应用在国内外大型给排水工程，特别是石油、化工、电力、冶金、造船、食品等行业。

### 不锈钢复合管的轧制耐腐蚀性

不锈钢是建筑用金属材料中强度高的材料。不锈钢复合管由不锈钢和碳素结构钢两种金属材料采用无损压力同步复合成的新材料，兼具不锈钢抗腐蚀耐磨和美丽的外表，以及碳素钢良好的抗弯强度及抗冲击性。不锈钢的压力加工特性为：奥氏体钢的轧制特点。钢的导热性低，1Cr18Ni9Ti的导热系数仅为低碳钢的27%，热镀锌管内衬不锈钢，随着温度的升高，这种差别逐渐减少。此类钢无组织应力产生。

不锈钢是建筑用金属材料中强度高的材料。不锈钢复合管由不锈钢和碳素结构钢两种金属材料采用无损压力同步复合成的新材料，兼具不锈钢抗腐蚀耐磨和美丽的外表，以及碳素钢良好的抗弯强度及抗冲击性。不锈钢的压力加工特性为：奥氏体钢的轧制特点。钢的导热性低，镀锌管内衬不锈钢复合管厂家，1Cr18Ni9Ti的导热系数仅为低碳钢的27%，随着温度的升高，这种差别逐渐减少。此类钢无组织应力产生。

热镀锌管内衬不锈钢-镀锌管内衬不锈钢-江苏众信管业由江苏众信绿色管业科技有限公司提供。江苏众信绿色管业科技有限公司是从事“内衬不锈钢复合管,双金属复合管,管材,管件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：尹超。