

# 欧标木托盘厂家 苏州欧标木托盘 集庆包装

产品名称	欧标木托盘厂家 苏州欧标木托盘 集庆包装
公司名称	马鞍山市集庆包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里镇苏李村村委会旁52号
联系电话	18652022919 18652022919

## 产品详情

### 木托盘结构

木托盘，欧标木托盘厂家，木箱，用木材、竹材或木质混合材料制成的胶质直方体包装容器。是木箱是古老的包装容器也是一种重要的运输包装容器之一，它以其制作简单、强度高、就地取材、耐久性好、有一定的弹性、能承受冲击和振动、价格也比较便宜等特点在包装世界里具有举足轻重的作用。用箱板、箱档等构析制成的木箱。普通木箱，其内装物质量限于200kg以下。它由侧面，端面，底及盖构成。先将端面装在侧面上，然后将底和盖装在侧面与端面上而成。

采用滑木结构的底盘，侧面和端面采用箱板、箱档制成的木箱。滑木箱属于中型木箱，其内装物质量限于200-1500kg，外尺寸长，宽，高之和限于7m，宽，高在1.5m以下，主要用于机械产品的包装，也可用于小件货物的集装。普通木箱主要以端面和侧面为基础来承载，而滑木箱主要是以底座为基础的木箱，它比普通木箱能承受更大的载荷。因此适合作为中型产品的外包装用木箱。滑木箱（B型箱）。滑木箱由底座，侧面，端面及顶盖构成。先将侧面和端面安装在底座上，然后将顶盖装在侧面和端面上而成。

熏蒸木托盘操作规范一、目的：规划处理区的熏蒸管理，确保木材检疫除害处理的安全性和可靠性

二、职责：熏蒸部负责处理区的熏蒸除害处理工作，严格按照除害处理操作规程，

保证熏蒸安全及检疫质量，并检查和检测记录。三、操作程序

（一）进口木材卫生检疫除害工作流程图（二）进口木材熏蒸操作规程

1、检验物品：接受熏蒸任务之后，对照《熏蒸计划书》，核对被熏蒸货物的品名、数量。

2、按与仓位墙体成90°直叫，卸货堆仓，仓内墙体两侧各预留1米宽通道，仓内堆高限4米，限长40米。3、测量仓内堆垛体积，并据此作为熏蒸体积4、开启空载吹风，以确认熏蒸仓位。

5、苫盖帐幕，欧标木托盘价格，用条状沙袋交错压实，固定防风带，检查帐幕完好情况（有无破损、划口）并再次鼓风空载，检查密闭程度。6、将以苫盖帐幕的仓内空气排除（抽风机）

，尽量减少仓内空气量7、控制室预先设定气化器水浴温度置50~60 8、控制室预先设定投药剂量

9、控制室预先设定循环时间（2小时）10、启动设定温度、浓度主动检测记录系统。

11、将药剂钢瓶放置在电子称上并于气化器连接，欧标木托盘报价，慢慢开启药剂钢瓶阀门

并半分钟后随即关闭阀门，立即检测连接管的气密性。确认无泄漏后，再次慢

慢开启药剂钢瓶阀门并开启气化器投药闸刀，并同时按下投药按钮，开始投

药，投药速度控制在钢瓶压力显示值不超过 0.2MPa

12、控制室、操作人员立即手持便捷式测毒仪，对控制室的通道接缝，鼓风机等进密性检测，并对熏蒸仓周围至 50 米范围内进行检测，并按 2 小时间隔检测环境浓度。

13、投药结束后，应立即关闭钢瓶阀门 14、当仓内 A、B

两点浓度之差 < 5% 时，视仓内浓度分部均匀，可以闭循环，实施 24 小时密闭。

15、对熏蒸全过程按时间间隔实施仓内浓度监测 16、浓度检测：正确投药 24

小时以后检测仓内浓度应为初始投药量 50% 以上 17、熏蒸补救：与密闭熏蒸过程及散气前的检测浓度如低于规定浓度时应采取熏蒸补救措施。木托盘在干燥过程中被干燥的物料可以处于静态或动态。在烘箱或烘房中干燥物料处于静态，物料干燥面积小，因而干燥效率差。若干燥物料处于翻腾或悬浮状态，如流化干燥法在干燥中粉粒彼此分开，增大了干燥的面积，故干燥。温度升高，可加快蒸发速度，加大蒸发量，有利于干燥进行。但应视干燥物料的性质适当选择干燥温度，以防某些成分被破坏。物料本身湿度大，蒸发量也大，苏州欧标木托盘，则干燥空间的相对湿度也大，物料干燥时间延长，干燥效率就低。为此烘房、烘箱常采用鼓风装置使干燥空间气流更新，以免干燥过程烘房内相对湿度饱和而停止蒸发。压力与蒸发量成反比，因而减压是改善蒸发条件，促使干燥加快的有效手段。采用真空干燥制备干浸膏时能减低干燥温度加快蒸发速度，使产品疏松易碎；有效成分不易破坏，也可同时回收溶剂。欧标木托盘厂家-苏州欧标木托盘-

集庆包装(查看)由马鞍山市集庆包装材料有限公司提供。马鞍山市集庆包装材料有限公司是安徽 马鞍山，木托盘的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在集庆包装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创集庆包装更加美好的未来。