

# 摸箱水泥基匀质板设备，防火保温板设备匀质板设备生产性能

产品名称	摸箱水泥基匀质板设备，防火保温板设备匀质板设备生产性能
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

## 产品详情

摸箱水泥基匀质板设备，防火保温板设备匀质板设备生产性能

匀质板生产设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。

水泥基匀质板设备的主要性能：

- 1、生产原料易购，没有地域局限性。主要利用:水泥、河沙、粉煤灰、各种保温材料、短切纤维或玻纤布等，经该设备一次性加工成型。生产工艺简单、成本低廉，投资少，见效快。
- 2、设备自动化程度高，操作简单（操作工人经简单培训即可上岗），劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音，无污染，无三废排放。
- 3、生产过程能耗低，不需高温、高压，常温下一次成型，厚薄均匀，对生产场地等条件无特殊要求。
- 4、可根据不同客户的不同要求，生产不同规格（长、宽、厚）、不同材质的各种保温板材，满足不同消费者的需求。

匀质板设备生产出的板材有什么特点呢？让我们介绍一下：1、保温隔热（0.11导热系数）：其保温、隔热性是玻璃的六倍、粘土的三倍、普通混凝土的十倍；2、轻质高强：为普通混凝土的1/4、粘土砖的1/3,比水还轻,和木材相当；立方体抗压强度 4mpa.特别是在钢结构工程中采用防火板作围护结构就更能发挥其自重轻、强度高、延性好、抗震能力强的优越性。