

MES系统实施的必要性和意义

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | MES系统实施的必要性和意义 |
| 公司名称 | 广东数夫软件有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼 |
| 联系电话 | 400-1166-002 15814178558 |

产品详情

MES系统实施的必要性和意义是什么？MES系统包含了计划、执行、控制三层结构的先进制造企业的计算机在线制造(生产)过程管理系统，是面向过程的生产与经营活动的桥梁，是制造企业实现信息化的关键。其实施的必要性和意义是什么？

MES系统实施的必要性和意义：1、必要性中国的制造业企业面临日益激烈的国内外竞争，如何迅速提高企业的核心竞争力，很重要的一点，就是以信息化带动工业化，加快信息化进程，走新型工业化道路，实现全社会生产力的跨越式发展。我国制造业信息化系统目前建设的重点普遍放在ERP管理系统和现场自动化系统两个方面。但是却缺少对制造企业生产现场的控制管理系统，导致丢件、加工错误等问题，使工期延长或增加了产品生产的成本，直接影响工厂得经济效益和对用户的信誉。现在很多企业已经开始使用MES系统来控制管理工厂生产制造过程，对生产过程进行实时监视、诊断和控制，完成单元整合和系统优化，在生产过程层进行物料平衡，安排生产计划，实施调度、排产及优化。2、可行性制造企业近年来越来越重视管理，逐步改善了车间生产条件，为实施MES系统提供了良好的车间环境。企业实施MES系统，必须做到目标明确、分工合理、职责清楚、制度规范。计算机只是为MES实施提供了便利工具，它通过信息的获取与加工，一定的流程控制来支持企业管理思想的贯彻。MES归根结底是在信息技术、控制技术、计算机技术支撑下的管理系统。通过流程重组、合理分工、明确职责，企业在实施MES时，既能简化流程控制，又能够保证信息处理的及时性，为MES的实施提供了良好的基础和组织保证。通过有计划的培训，培养各类人员的业务能力及计算机应用水平，提高整体技术水平，确保MES系统的最终实施和应用。3、重大意义MES为企业提供了一套具有执行力的系统，实现精益生产，并使生产过程透明，减少暗箱操作；通过条码自动识别技术建立物料批次的档案，达到准确、实时的可追溯性，减少企业因召回造成的损失；帮助企业提高品物流、生产管理，MES的实施将是企业生产系统的一次重大变革。总之传统制造业通过实施MES能够很好的帮助管理者加强管理和控制力度，达到精细化管理的目标，增强企业竞争力。

MES系统不仅能处理制造过程中生产与管理的信息，而且能将生产过程的信息和经营管理的信息进行转换、加工和传递，对生产制造企业管理具有很重要的意义。数夫MES系统助力家居企业打造透明化、自

动化和智能化车间，实时管控家居制造过程、实时采集现场生产数据，让生产更高效，成本更低。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造