

# 承接佛山南海禅城钢结构厂房翻新搭建

产品名称	承接佛山南海禅城钢结构厂房翻新搭建
公司名称	佛山市八环钢结构有限公司
价格	250.00/平方米
规格参数	钢型号:Q235 产地:广东 材质:专门用途钢
公司地址	桂城街道叠南东风村72号二楼250室
联系电话	13923169793

## 产品详情

### 承接佛山南海禅城钢结构厂房翻新搭建

钢结构楼梯，钢结构厂房平台搭建，钢结构天桥，钢结构阁楼，钢结构停车棚，钢结构遮阳棚

为保证承重结构的承载能力和防止在一定条件下出现脆性破坏.应根据结构的重要性、荷载特征结构形式、连接方法钢材厚度和工作温度等因素综合考虑，选用合适的钢材牌号和材性。当结构构件的截面是按强度控制并有条件时，宜采用Q345钢。Q345钢和Q235钢相比，屈服强度提高45%左右，故采用Q345钢可比Q235钢节约15%~25%。

(一)承重钢结构的钢材宜采用Q235钢和Q345钢，其质量应分别符合现行标准《碳素结构钢》和《低合金高强度结构钢》的规定。当采用其他牌号的钢材时，尚应符合相应有关标准的规定和要求。

(二)下列情况的承重结构和构件不宜采用Q235沸腾钢:

#### 1. 焊接结构

(1) 直接承受动力荷载或振动荷载且需要验算疲劳的结构:

(2) 室外空气温度低于-20℃时的直接承受动力荷载或振动荷载但可不验算疲劳的结构，以及承受静力荷载的受弯及受拉的重要承重结构;

(3)当室外空气温度等于或低于-30C的所有承重结构。

## 2.非焊接结构

室外空气温度等于或低于-20C的直接承受动力荷载且需要验算疲劳的结构。

注:室外空气温度系指现行标准《采暖通风和空气调节设计规范》中所列出的日平均温度。对采暖房屋内的结构可按该值提高10C采用。

(三)当焊接承重结构为防止钢材的层状撕裂而采用Z向钢时,其材质应符合现行标准(厚度方向性能钢板》的规定。

(四)对处于外露环境,且对大气腐蚀有特殊要求的或在腐蚀性气态和固态介质作用下的承重结构,宜采用耐候钢,其质量要求应符合现行标准《焊接结构用耐候钢》的规定。

### (一)材质

钢结构的焊接材料应与被连接构件所采用的钢材材质相适应。将两种不同强度的钢材相连接时,可采用与低强度钢材相适应的连接材料。对直接承受动力荷载或振动荷载且需要验算疲劳的结构,宜采用低氢型焊条。

1.手工电弧焊应符合现行标准《碳钢焊条》或《低合金钢焊条》规定的焊条,为使经济合理,选择的焊条型号应与构件钢材的强度相适应。选用时可按下列要求确定:

(1)对Q235钢宜采用E43型焊条;

(2)对Q345钢宜采用E50型焊条。

2.自动焊接或半自动焊接采用的焊丝和相应的焊剂应与主体金属强度相适应,并应符合现行标准《熔化焊用钢丝》的规定。

### (二)选用

焊接连接是目前钢结构主要的连接方法,它具有不削弱杆件截面、构造简单和加工方便等优点。一般钢结构中主要采用电弧焊。电弧焊是利用电弧热熔化焊件及焊条(或焊丝)以形成焊缝。目前应用的电弧焊方法有:手工焊、自动焊和半自动焊。在轻型钢结构中,由于焊件薄,通常焊缝少,故多数采用手工焊。手工焊施焊灵活,易于在不同位置施焊,但焊缝质量低于自动焊。

1.普通螺栓可采用符合现行标准《碳素结构钢》规定的Q235-A级钢制成,并应符合现行标准《六角头螺栓—C级》和《六角头螺栓A级和B级》的规定。

2.高强度螺栓可采用45号钢、40Cr、40B或20MnTiB钢制作并应符合现行标准《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈与技术条件》或《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》的规定。

采用周行周家标准碱4站89中规定的Q235钢成(低合金高强度结构制中规定的Q345钢等制成。

### (二)选用

螺栓连接主要用在结构的安装连接以及可拆装的结构中。螺栓连接的优点是拆获便利，安装时不需要特殊设备，操作较简便。但由于普通螺栓连接传递剪力较差，而高强度螺栓连接在施工中的要求又较高，因而轻型钢屋架与支撑连接，一般采用普通螺栓C级，受力较大时可用螺栓定位、安装焊缝受力的连接方法。

2.高强度螺栓连接除能承受较大的拉力外，尚能籍其连接处构件接触面的摩擦可靠地承受剪力。故在轻型门式刚架的梁柱的连接节点以及螺栓球网架的节点连接中广泛应用。3.锚栓主要应用于屋架与混凝土柱顶的连接及门式刚架柱脚与基础的连接，锚栓可根据其受力情况选用不同牌号的钢材制成。