

# 多功能密封圈定做 苏州多功能密封圈 临沂大鼎橡塑值得信赖

产品名称	多功能密封圈定做 苏州多功能密封圈 临沂大鼎橡塑值得信赖
公司名称	临沂大鼎贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市莒南县
联系电话	15562919062 15562919062

## 产品详情

橡胶制品气泡现象及原因分析：

半成品部件因素

### 1.原因分析

- (1) 混炼胶中助剂混炼时分散不均匀。
- (2) 混炼温度偏低，水分挥发不净，温度高时排胶在开炼机上加硫磺时硫磺易融化，或发生焦烧。
- (3) 胶料停放的时间不足或没有停放就生产使用。
- (4) 胶料热炼不均匀，出型时表面不光滑
- (5) 胶料在开炼机上热炼时，表面包裹着空气，出型胶料有空气的现象

### 2解决措施

- (1) 优化生产配方，选用易分散型助剂替代现使用的助剂，增加分散剂，均匀剂等加工助剂的应用，提高各种助剂的分散性能。
- (2) 混炼胶采用密炼机两段工艺方式生产，一段混炼时提高温度，让原料中的水分与挥发份充分挥发，胶料经过停放再进行二段混炼，温度控制在加硫磺与促进剂温度范围之内，避免焦烧时间短或发生焦烧。
- (3) 塑炼、一段混炼、二段混炼、出型各工艺严格控制半成品的停放时间。让各种助剂充分扩散，提高胶料的均匀性，同时有利于在机械作用下应力与应变的恢复。

(4) 胶料热炼要均匀，通过割刀、落盘、捣胶等操作使胶料混炼均匀。采用热炼供胶与出型分开的作业方式，提高出型胶料表面的光滑程度。

(5) 采用挤出工艺挤出胶料，出型胶料表面不再有空气现象。

O形圈的过热，通常由于离心泵密封面产生过度热量的不利条件所形成。聚四氟乙烯O形圈变蓝或变黑，O形橡胶圈硬化和开裂。靠近密封面部位的情况总是严重。

### 1、O形圈过热

O形圈的过热，通常由于离心泵密封面产生过度热量的不利条件所形成。聚四氟乙烯O形圈变蓝或变黑，O形橡胶圈硬化和开裂。靠近密封面部位的情况总是严重。

相关纠正措施：检查离心泵密封腔的循环情况（若装有冷却器也应同时检查），看看是否有堵塞现象等。检查泵是否有吸入能力降低、干运转、成渣等故障。根据原始规定检查产品情况。

### 2、O形圈挤出

O形圈的一部分被强制通过很小的缝隙时，多功能密封圈价格，将会发生挤出现象。密封件在装配或组装元件时如果用力过大，或在运转压力和温度过高时，都会发生这种挤出现象。当就地调整轴封元件时，如果尺寸超出极限，致使元件之间形成了很大间隙的情况也会发生O形圈挤出。聚四氟乙烯O形圈有卷边现象，橡胶制O形圈被剥皮或撕破。

相关纠正措施：检查装配方法、操作条件，苏州多功能密封圈，确保密封各部分调整到原设计要求或由制造厂重新调整。

### 3、O形圈不合格

O形圈选用不合适时将会发生胀大、咬边等性变形，其后果不仅使O形圈本身丧失其原有性能而断裂，而且还会阻止滑动件移动。

相关纠正措施：检查轴封的原始产品工作条件，看其材料是否合适，如果不合适，多功能密封圈定做，则应对O形圈的材料及尺寸等重新选配。

中国也在不断地引进国外的先进科学技术、制造工艺，国内的工程机械制造工业水平也有了长足的进步，多功能密封圈厂家，工程液压机械的液压密封装置先进的设计水平，工作耐高压程度、密封系统工作可靠性能等方面都有了很大的提高。中国的密封行业也得到了很大的进步，逐渐改变了低功耗、高能耗的小企业的经营模式，行业内的资源组合和一些大型密封项目的上马，未来行业将是一个率、低能耗、高度集约化、企业也越来越规模化。中国的密封件产品数量和质量水平将逐步接近和达到国际的先进的制造水平。

多功能密封圈定做-苏州多功能密封圈-临沂大鼎橡塑值得信赖由临沂大鼎贸易有限公司提供。临沂大鼎

贸易有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。临沂大鼎橡塑——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市莒南县，联系人：卢经理。