ABS台湾国乔 D-1000 阻燃级

产品名称	ABS台湾国乔 D-1000 阻燃级
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	18.50/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

ABS塑胶材料是很早以前在改性聚苯乙烯的基础上发展起来的一种热塑性工程塑料，也正是由于它具有优良的综合机械性能，并且价格又比较便宜，同时又还有良好的钢性和尺寸稳定性能，甚至加工性能非常优异等优点，使其在工业各个领域中都得到了广泛的应用。ABS工程塑料具备良好的成型加工性能，所生产的制品表面光洁度都很高，并且都具有良好的涂装性和染色性，可随意电镀成多种色泽，比热容比较低，一般在模具中凝固的也比较快，模塑周期都非常短，制件的尺寸稳定性很好，表面也很有光泽。ABS塑胶原料的制品在加工过程中容易产生内应力，如果说应力太大或制品对应力开裂禁止，那么应该进行退火处理，具体方法是将制品置于七十至八十摄氏度的热风循环干燥箱内二至四个小时，然后再冷却到室温即可。一般对ABS塑料具有较好阻燃作用的主要有磷系和卤系类的有机物以及某些无机化合物，其中无机阻燃剂在ABS塑料中添加量必须要达到百分之四十以上才有较为明显的效果，同时由于其添加量比较大，所以会严重的损害ABS原料的物理力学性能。

ABS塑胶原料中的A或者B或者S三种单体在配合的组合上不同，都会直接影响到ABS塑料的多种性能，比如A丙烯腈含量的增加可以起到改善ABS的耐油性和耐化学性能，B丁二烯的增加可提高ABS 的冲击韧性，而S苯乙烯则可以提供良好的成型加工性能。磷系阻燃剂品种和数量都比较少，并且多数又为液体和低熔点化合物，基本都不适用于ABS原料的造粒加工工艺，因此当前对于ABS原料的阻燃体系主要采用卤系的阻燃剂，其中阻燃效果 好的为含溴有机化合物。合成的ABS塑料可分为中冲击型和高冲击型，超高冲击型以及耐热型四大类，由于其具备韧性和钢性以及硬度的优点，应用范围已经远远的超过了PS塑料，成为了一种独立的塑料品种，ABS塑料既可以用于普通塑料的应用，又可以用于工程塑料的应用。ABS 塑胶原料同PS塑胶原料一样，都是一种加工性能非常优良的热塑性塑料，基本上都可以用通用的加工方法进行加工，ABS塑胶原料可以用注塑或者挤出还有压延以及吸塑等加工方法进行加工成型，其中以注塑加工成型法 为广泛使用，挤出成型法次之。ABS塑料的热稳定性能很好，基本上不容易出现热降解的现，ABS塑胶原料的吸水性比较高，所以在加工前应先进行干燥处理，一般制品的干燥条件为80至85摄氏度，二至四个小时，但是对于有特殊要求的制品就需以七十至八十摄氏度的温度进行十至十八个小时的干燥。