

日本三菱工程 PC S-3000UR 耐候级

产品名称	日本三菱工程 PC S-3000UR 耐候级
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:S-3000UR 产地:日本
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

日本三菱工程 PC S-3000UR 耐候级

高强度 耐候 抗紫外线 光稳定 脱模低粘度 高流动

pc (聚碳酸酯), 英文名Polycarbonate, 简称PC, 是分子主链中含有—[O-R-O-CO]—链节的热塑性树脂, 按分子结构中所带酯基不同可分为脂肪族、脂环族、脂肪—芳香族型, 其中具有实用价值的是芳香族聚碳酸酯, 并以双酚 A型聚碳酸酯为重要, 分子量通常为3-10万。是一种具有很高机械、光学、电气和热性能的热塑性工程塑料。这种极为坚韧的、易于加工的聚合物适应于多种用途: 例如家用电器、汽车灯具、医疗仪器以及包装容器等。而高纯度的光学级聚碳酸酯(OQ树脂)的开发, 又促进了光盘工业的发展。用途: 聚碳酸酯主要用于生产工业制品, 用来代替金属及其它合金, 在机械工业上作耐冲击及高强度的零部件。玻璃纤维增强聚碳酸酯具有类似金属的特性, 可代替铜, 锌, 铝等压铸件。聚碳酸酯可以进行注射成形, 挤出成形, 吹塑成形, 旋转成形, 真空成形和溶剂铸造膜片等技术。制件还可以机械加工, 常温冲孔, 锯切及焊接和粘合。聚碳酸酯树脂的注射成形, 一般采用螺杆式注射机进行。料筒温度: 250~320, 注射压力: 50~80MPa, 模具温度: 85~120, 螺杆转速: 40~60次/min, 成品热处理: 先在100~105 的烘箱中烘烤10分钟, 然后在120~125 再烘烤30分钟, 自然冷却到常温即可。PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工, 重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥, 水分含量应低于0.02%, 微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽, 银丝和气泡, PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高, 因此可进行冷压, 冷拉, 冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万, 要采用渐变压缩型螺杆, 长径比1:18~24, 压缩比1:2.5, 可采用挤出吹塑, 注-吹、注-拉-吹法成型高质量, 高透明瓶子。PC合金种类繁多, 改进PC熔体粘度大(加工性)和制品易应力开裂等缺陷, PC与不同聚合物形成合金或共混物, 提高材料性能。具体有PC/ABS合金, PC/ASA合金、PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、P

C/PA合金等，利有材料性能优点，并降低成本，如PC/ABS合金中，PC主要贡献高耐热性，较好的韧性和冲击强度，高强度、阻燃性，ABS则能改进可成型性，表观质量，降低密度。PC的三大应用领域是玻璃装配业、汽车工业和电子、电器工业，其次还有工业机械零件、光盘、包装、计算机等办公设备、医疗及保健、薄膜、休闲和防护器材等。PC可用作门窗玻璃，PC层压板广泛用于银行、使馆、拘留所和公共场所的防护窗，用于飞机舱罩，照明设备、工业安全档板和防弹玻璃。PC板可做各种标牌，如汽油泵表盘、汽车仪表板、货栈及露天商业标牌、点式滑动指示器，PC树脂用于汽车照相系统，仪表盘系统和内装饰系统，用作前灯罩，带加强筋汽车前后档板，反光镜框，门框套、操作杆护套、阻流板、PC被应用用作接线盒、插座、插头及套管、垫片、电视转换装置，电话线路支架下通讯电缆的连接件，电闸盒、电话总机、配电盘元件，继电器外壳，PC可做低载荷零件，用于家用电器马达、真空吸尘器，洗头器、咖啡机、烤面包机、动力工具的手柄，各种齿轮、蜗轮、轴套、导规、冰箱内搁架。PC是光盘储存介质理想的材料。PC瓶（容器）透明、重量轻、抗冲性好，耐一定的高温和腐蚀溶液洗涤，作为可回收利用瓶（容器）。PC及PC合金可做计算机架，外壳及辅机，打印机零件。改性PC耐高能辐射杀菌，耐蒸煮和烘烤消毒，可用于采血标本器具，血液充氧器，外科手术器械，肾透析器等，PC可做头盔和安全帽，防护面罩，墨镜。