

220V电加热不锈钢管板自动焊机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 220V电加热不锈钢管板自动焊机 |
| 公司名称 | 上海焊凌智能设备有限公司 |
| 价格 | 34800.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:焊凌 型号:HLGB 产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢 |
| 联系电话 | 18964559383 |

产品详情

220V电加热不锈钢管板自动焊机设备是致力于筒体自动式电焊焊接设计方案的，适用一般筒体方式的自动化技术电焊焊接。能够电焊焊接碳素钢、不锈钢板、钛合金等材料的各种各样管道/筒体接头形式，主要是管外伸、管平齐，筒体自动电焊机能够填丝和不填丝，做到理想化的电焊焊接实际效果，再现性强。标准配置为小枪嘴，提升拖罩设备可用以铝合金等高线维护规定的金属材料的电焊焊接。针对直径32mm下列的筒体基本选用的定位方法，针对直径32mm之上的筒体基本选用弹性夹头定位方法。自动电焊机OTS焊机可与PD200、PD400程序控制电焊焊接开关电源配套设施应用，关键运用于化工厂、食品类、药业、各种各样热交换器、加热炉、发电厂等领域。

220V电加热不锈钢管板自动焊机的性能参数：

应用加工工艺：MIG,TIG,及TIG加丝焊

根据控制器挑选电焊焊接主要参数，查询电焊焊接全过程。

电焊焊接程序流程可分区段设置主要参数，系统分区达到10个区段

单脉冲电焊焊接电流量随主要参数同步

自查警报作用，如循环系统冷冻液、电焊焊接汽体、电焊焊接电流量、电焊焊接速率作用出现异常警报，及报警等可存30个电焊焊接程序流程

总运行内存：1M静态数据储存 1M写保护储存

供电系统：220 VAC /- 10% 50/60 HZ

实际操作自然环境标准：0° - 50° C

可拆换管理定位涨管，规格遮盖全部管材内径。

无尽转动焊炬，应用设计方案与众不同的水电工程分离设备向焊炬出示电焊焊接电流量，维护汽体和制冷液态，另外完成无电缆线盘绕转动。闭环控制调整，可保证得到恰当的稳定或单脉冲电焊焊接速率。伺服电机，完成可编程控制器部位操纵。校准作用：全自动回到至起止部位，进行高品质电焊焊接，商品广泛运用于电力工程、化工厂、高压容器、加热炉、船舶设计等行业。生产率提升三分之一之上便于应用。